



Maschinenwelt

Großbearbeitung | CNC-Maschinen | Konventionelle Maschinen | Werkzeuge & Zubehör

Jetzt erhältlich:

Fagima Jazz L 5 AX



5-Achs-Bearbeitungszentrum

Aufnahme: ISO40 / HSK63

X/Y/Z: 2000/650/550 mm

Das universelle Bearbeitungscenter JAZZ wurde entwickelt für alle Anwendungen mit hoher Dynamik und bemerkenswerter Genauigkeit.



- ☑ Hohe Flexibilität
- ☑ Werkzeugmagazin mit 40 Werkzeugplätzen
- ☑ Große Fronttüre
- ☑ Tür für einfache Beladung der Maschine
- ☑ Servicefreundlicher Aufbau
- ☑ Kratzspanförderer
- ☑ Eine seitliche Tür für die automatisierte Beladung der Werkstücke



FPT Dinomax IAT



Vertikal-Fräsmaschine

Längs: 3000 - 8000 mm

Quer: 2200 - 5000 mm

Vertikal: 1100 - 2000 mm



DINOMAX ist eine Fräsmaschine mit verfahrbarem Querbalken, in Gantry Ausführung, geeignet für Schwerzerspannung und Hochgeschwindigkeitsschichten.

Die durch fortschrittlichste FEM Analyse erzielte Optimierung der Maschinenstruktur sowie die Verwendung von Antrieben neuester Generation und Linearmotoren vereint Leistungsfähigkeit mit Flexibilität und Genauigkeit und ist somit als richtungweisend in diesem Sektor anzusehen.



FPT Castel

Bohrwerk

Längs: 2500 - 5000 mm

Quer: 1600 - 2500 mm

Vertikal: 2000 - 3000 mm



FPT Castel Terus 250

Horizontal-Fräsmaschine

Längs: 2500 - 5000 mm

Quer: 1500 - 3000 mm

Vertikal: 2000 - 2500 mm



FPT Stinger

Vertikal-Fräsmaschine

Längs: 1750 - 2000 mm

Quer: 1400 mm

Vertikal: 800 mm



FPT Vertigo

Karusselldrehmaschine

Dreh-Ø:

5200 - 12000 mm

Drehhöhe:

3000 - 8000 mm

Z/W:

1500-4000 / 2000-7000 mm

GMTK HR

Horizontale Multiprozessmaschine

Umlauf- \emptyset :

720 - 1520 mm

Spitzenweite:

1500 - 10000 mm

Werkstückgewicht:

1500 - 20000 kg

GMTK

MAHER HOLDING

Die baskische Maschinenmanufaktur GMTK produziert Multiprozessmaschinen nach Kundenanforderung und ist in sämtlichen Branchen der Metallindustrie vertreten. Durch die Vereinigung der Gruppo Maher und TekniKer, einem der renomiertesten Forschungszentren Europas, wurde es ermöglicht, die hohe Dynamik in Einklang mit Genauigkeit und Stabilität zu bringen.



Fertigung eines Werkstücks mit der am besten geeigneten Bearbeitungsstrategie

- ⊙ Entwickelt für die Herstellung von komplexen, hochgenauen und anspruchsvollen Werkstücken.



GMTK VR

Vertikale Multiprozessmaschine

Dreh- \emptyset :

1600 - 6300 mm

Drehhöhe:

1200 - 5000 mm

Werkstückgewicht:

12 - 150 to.

Integration unterschiedlicher Bearbeitungsprozesse

- ⊙ Komplette Bearbeitungslösung
- ⊙ Optimale Anpassung der Schnittbedingungen an Bearbeitungsprozesse



Die Vielseitigkeit der Grundmaschinen in den GMTK-Baureihen ermöglicht die komplette Bearbeitung von komplexen Werkstücken. Dieser Mehrwert wird erreicht durch die Integration verschiedener Zusatzoptionen direkt im Kopf.

Fagima Kreos 270

4- & 5-Achs-Bearbeitungszentrum



Aufnahme: ISO40

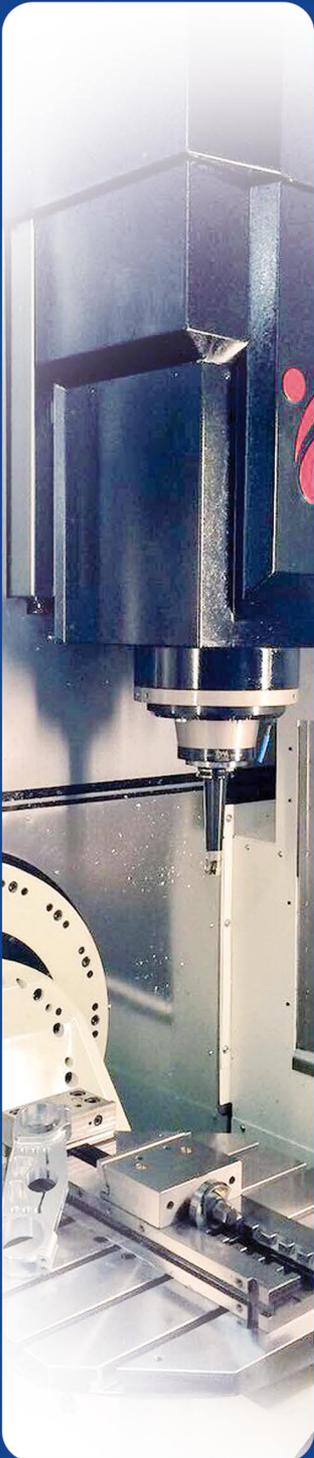
X/Y/Z: 2700/800/800 mm



Mögliche CNC Steuerungen:

- ⊙ Heidenhain TNC 640
- ⊙ Fanuc 31iB
- ⊙ Siemens 840D
- ⊙ Fagor 8065

- ⊙ Verfügbar in zwei Varianten, X 2700 und 4000 mm, bietet die Kreos in der Y Achse 800 mm Verfahrweg und in der Variante mit Rundtisch einen gigantischen Störkreis von 1100 mm.
- ⊙ Die monolithische Basis des Maschinenbetts, gefüllt mit Hydropol besitzt eine hervorragende Schwingungsdämpfung und eignet sich somit hervorragend zur Installation auf dem bestehenden Beton ohne jegliche Fundamentarbeiten.
- ⊙ Das Führungssystem besteht aus Linearführungen in den Achsen X,Y und Z.
- ⊙ Der Turm ist auf höchste Stabilität ausgelegt und gewährleistet somit die seitliche Aufhängung des Werkzeugwechslers. Durch dieses System kann in jeder beliebigen X Position ein Werkzeugwechsel durchgeführt werden und spart wiederum wertvolle Zeit.



Fagima Derby 300/400

3-/4-/5-Achs-Bearbeitungszentrum

Aufnahme:

ISO40

X/Y/Z:

2200-4000/1000/800-940 mm



Fagima Jazz M 5 AX

5-Achs-Bearbeitungszentrum

Aufnahme:

ISO40

X/Y/Z:

1550/650/550 mm



Fagima Jazz R 5 AX

5-Achs-Bearbeitungszentrum

Aufnahme:

ISO40

X/Y/Z:

650/650/550 mm



Fagima Jazz M 3 AX

3-Achs-Bearbeitungszentrum

Aufnahme:

ISO40

X/Y/Z:

1550/650/550 mm

map LPZ630

Linearmotor-Hochleistungs-Bearbeitungszentrum

Aufnahme: HSK-A63

X/Y/Z: 700/955/500 mm

map
dynamic inside



- ✓ Beschleunigung bis 1,6 G
- ✓ Eilgang- und Vorschubgeschwindigkeiten bis 120 m/min
- ✓ Namhafte Referenzen aus der Automobilbranche
- ✓ Kompakte Bauform in modular aufgebauter Struktur
- ✓ Optimaler zentraler Spänefall
- ✓ Gute Zugänglichkeit
- ✓ Individuelle Ausstattungsvariationen
- ✓ Hohe Positioniergenauigkeit von 0,003 mm
- ✓ Hohe Genauigkeiten im Bereich der Quadrantenübergänge
- ✓ Hohe Konturgenauigkeit, da kein Übersteuern
- ✓ Hohe und dauerhafte Fertigungsqualität durch minimales Umkehrspiel
- ✓ Dauerhaft konstante Qualität über den gesamten Verfahrensweg



map PRO.X1000

Linearmotor-5-Achsen-Vertikal-Bearbeitungszentrum

Aufnahme:
HSK-A100 / HSK-A63
X/Y/Z:
800/1015/800 mm



map PRO.S6

Linearmotor-5-Achsen-Vertikal-Bearbeitungszentrum

Aufnahme:
HSK-A63
X/Y/Z:
700/960/500 mm



map PRO.FLEX6

Vertikales 5-Achsen Bearbeitungszentrum

Aufnahme:
HSK-A63
X/Y/Z:
1020/650/610 mm



map PRO.E4

Vertikales Bearbeitungszentrum

Aufnahme:
DIN #40 (Big Plus)
X/Y/Z:
1270/650/610 mm

Trens SBX500 Double

CNC-Drehzentrum

Spitzenweite: 750 mm

Umlauf \varnothing : 650 mm

Spindelbohrung: 92 / 133 mm

Das Drehbearbeitungszentrum ist durch seine robuste Bauweise für mittlere bis große Losgrößen von Teilen sowohl einfacher als auch komplizierter geometrischer Form bestimmt.



TRENS

- ✔ Steuerungssystem: SIEMENS 840D solution line
- ✔ Radialer Revolverkopf mit Antrieb der Rotationswerkzeuge
- ✔ Das Modulkonzept ermöglicht das Ausstatten der Maschine exakt nach Produktionsanforderungen
- ✔ Große Variabilität der Ausführungen und des Zubehörs
- ✔ Steife und widerstandsfähige Konstruktion, geeignet für anspruchsvolle Schrupparbeiten wie auch hochpräzise Schlichtbearbeitung
- ✔ Hohe Produktivität
- ✔ Intuitive und einfache Bedienung mit Programmierung in grafischer 3D-Umgebung



TRENS SE1020 NUMERIC

CNC-Universal-Drehbank

Spitzenweite:
2000 - 8000 mm
Umlauf \varnothing :
1020 mm
Spindelbohrung:
133 mm



TRENS SBL300 DOUBLE

CNC-Drehzentrum

Spitzenweite:
500 mm
Umlauf \varnothing :
530 mm
Spindelbohrung:
65 - 92 mm



TRENS SE320 NUMERIC

Zyklen-CNC-Drehbank

Spitzenweite:
750 mm
Umlauf \varnothing :
320 mm
Spindelbohrung:
42 - 57 mm



TRENS SN710S CE

Universal-Drehmaschine

Spitzenweite:
1500 - 4000 mm
Umlauf \varnothing :
720 mm
Spindelbohrung:
77 - 130 mm

Goodway GS-6800L



Hochleistungs-CNC-Drehzentrum

Drehlänge: 1020 - 3300 mm

Umlauf \varnothing : 980 mm

Stangenladekapazität: 260 mm

Mögliche CNC Steuerungen:

- Heidenhain TNC 640
- Siemens 840D
- Fanuc 31iB
- Fagor 8065



- Wichtige strukturelle Komponenten wurden zu einer soliden Plattform zusammengefasst.
- Das 45°-Schrägbett mit niedrigem Schwerpunkt bietet das bestmögliche Fundament für Spindelstock, Werkzeugrevolver und Reitstock.
- Durch die Verwendung von Finite-Elemente-Methoden (FEM) werden optimale Verstärkungsrippen direkt in die einteilige Bettstruktur gegossen. Die mechanische Steifigkeit wurde im Vergleich zu herkömmlichen Konstruktionen um mehr als 40% erhöht.
- Die GS-6000L-Serie ist in der Lage, extreme Schwerzerspannung durchzuführen und langfristig eine hochpräzise Genauigkeit aufrechtzuerhalten. Mehr Steifigkeit bedeutet auch eine längere Standzeit.



Goodway GS-4000 Serie

Hochgeschwindigkeits-CNC-Drehzentrum

Drehlänge:
819 - 3169 mm

Umlauf \varnothing :
770 mm

Stangenladekapazität:
115 - 165 mm



Goodway GV-1 Serie

Hochleistungs-Vertikal-CNC-Drehzentrum

Drehdurchmesser:
1200 - 2000 mm

Drehlänge:
1000 - 1300 mm



Goodway GTZ Serie

Multitasking Drehzentrum

Drehlänge:
592,8 - 615,8 mm

Umlauf \varnothing :
270 mm

Stangenladekapazität:
 \varnothing 51 - 65 mm



Goodway GV-780

Hochleistungs-Vertikal-CNC-Drehzentrum

Drehdurchmesser:
820 mm

Drehlänge:
660 mm



TCl cutting Spaceline



Automatisierte 3D-Laserschneidmaschine

X/Y/Z:

1550 x 4050 x 700 mm

Laserleistung:

1000 - 3000 W



Die TCl Cutting Spaceline Fiber-Serie eröffnet mit einem 5-Achsen-Kopf eine völlig neue Welt der Möglichkeiten des 3D-Laserschneidens.

- ✔ Der 700 mm Z-Achsenweg bietet unendlich viele Möglichkeiten zum Schneiden mit Neupositionierung von Teilen mit einem Roboter oder einem Revolver-Arbeitstisch.
- ✔ Dieses System ist eines der vollständigsten und intelligentesten auf dem Markt. Die Konnektivität mit digitalen Systemen erzeugt einen unübertroffenen Produktionsfluss zu minimalen Kosten.
- ✔ Seine Vielseitigkeit und unendlichen Konfigurationen machen die Spaceline zu einer Maschine, die sich an die Anforderungen jedes Sektors anpassen kann.



TCl cutting BP-H Serie

Wasserstrahlschneidmaschinen

X/Y/Z:

2000-4000 / 1500-8000 / 500 mm

Materialdicke:

max. 200 mm



TCl cutting BP-M Serie

Wasserstrahlschneidmaschinen

X/Y/Z:

2000-4000 / 2000-12000 / 200 mm

Materialdicke:

max. 200 mm



TCl cutting SM-M Serie

Wasserstrahlschneidmaschinen

X/Y/Z:

3000-6000 / 1500-2000 / 200 mm

Materialdicke:

max. 200 mm



TCl cutting SM-C 3015

Wasserstrahlschneidmaschine

X/Y/Z:

3000/1500/200 mm

Materialdicke:

max. 200 mm

bodor PT-Serie

Blech- und Rohrlaserschneidmaschine

Arbeitsbereich:

3000x1500 - 8100x2500 mm

Laserleistung:

1000 - 6000 W

Mit schweizer Design und europäischen Standards hebt sich Bodor durch Faserlasermaschinen mit excellentem Preis-Leistungs Niveau vom Rest der Hersteller ab. Die Niederlassung in Frankfurt am Main dient einer sichergestellten Ersatzteil- und Serviceverfügbarkeit und bietet obendrein einen Ausstellungsraum mit aktuellen Maschinen.



- ✔ mit IPG oder MAX Laserquelle erhältlich
- ✔ automatisches Beladungssystem
- ✔ intelligenter Transportschutz
- ✔ Zusatzgas-Niederdruckalarmfunktion
- ✔ WIFI Fernsteuerung
- ✔ globales Echtzeit-Feedback für Echtzeit-Fehleranalyse und Fehlerbehebung
- ✔ neue Generation von Sicherheitsfolgemodulen
- ✔ Intelligentes Alarmsystem
- ✔ Automatisches Schmiersystem



bodor S-Serie

Hochleistungs-Laserschneidmaschinen

Arbeitsbereich:
3100x1550 - 8100x2540 mm

Laserleistung:
4000 - 30000 W



bodor i5

Kleinformat-Laserschneidmaschine

Arbeitsbereich:
1500 x 1000 mm

Laserleistung:
1000 - 4000 W



bodor X-Serie

Rohrlaserschneidmaschinen

Arbeitsbereich:
6500 - 9200 mm

Laserleistung:
1000 - 6000 W



bodor T-Serie

Rohrlaserschneidmaschinen

Arbeitsbereich:
6500 - 9200 mm

Laserleistung:
1000 - 4000 W

Vicla .SUPERIOR



CNC-Abkantpresse

Biegelänge:
1250 - 6000 mm

Kapazität:
40 - 3200 t

- ✔ hochwertige Komponenten
- ✔ stabile Struktur
- ✔ höhere Präzision beim Biegen
- ✔ automatische Bombierung
- ✔ jederzeit mit Optionen und Upgrades erweiterbar



- ✔ Grafische Steuerung Esa S 650
- ✔ Werkzeugsatz: 4-Wege-Matritze (V=16-22-35-50)
- ✔ verschiedene Werkzeuge
- ✔ CNC-gesteuerte hydraulische Bombierung
- ✔ Direktes Wegmesssystem GIVI

- ✔ Fotozelle Lazer Safe mit Doppelstrahl
- ✔ Voith-Hydraulikpumpe
- ✔ Hoerbiger Hydraulikanlage
- ✔ Hochleistungsmotor Klasse IE3
- ✔ Doppelte Gleitschiene des oberen Querträgers
- ✔ Elektrokomponenten von Telemecanique-Schneider, ABB und Esautomation



Vicla .SUPERIOR

CNC-Abkantpresse

Biegelänge:
1250 - 6000 mm
Kapazität:
40 - 3200 to.



Vicla .SMART

CNC-Abkantpresse

Biegelänge:
3100 mm
Kapazität:
170 to.



Vicla .FIRST

CNC-Abkantpresse

Biegelänge:
1250 mm
Kapazität:
45 to.



Vicla .DIAMOND

CNC-Tafelschere

Schnittlänge:
2050 - 6150 mm
Kapazität:
4 - 20 mm

Ermaksan Power-Bend Falcon

Hydraulische Abkantpresse

Biegelänge:

1270 - 6100 mm

Kapazität:

40 - 400 to.



Die Power-Bend Falcon-Serie gehört zu den höchstbewerteten Maschinen und wird Ihnen dabei helfen, Ihre Produktivität zu steigern und die Kosten auf einem Minimum zu halten. Dazu tragen eine benutzerfreundliche CNC-Steuerung und eine kostengünstige Hydraulikwartung bei. Die neue Power-Bend Falcon ist genau das, was Sie für Ihre präzisen Einfach- oder komplexen Mehrfachbiegungen benötigen.



- ✔ 4 Achsen Y1, Y2, X, R
- ✔ Motorisiertes Bombiersystem (ab Biegelänge 2100 mm)
- ✔ Bequemer Service per Fernzugriff
- ✔ Laser-Fingerfrontschutz
- ✔ Schnelle und einfache Werkzeugumrüstung
- ✔ 2-D grafische Touchscreen CNC-Steuerung



Ermaksan Speed-Bend Pro

Synchronisierte Hydraulische Abkantpresse

Biegelänge:

1270 - 6100 mm

Kapazität:

40 - 1500 to.



Ermaksan Power-Bend Pro

CNC-Abkantpresse

Biegelänge:

1270 - 6100 mm

Kapazität:

40 - 400 to.



Ermaksan HGD

Hydraulische Tafelschere

Schnittlänge:

3100 - 4100 mm

Kapazität:

6 - 20 mm



Ermaksan HGS

Hydraulische Tafelschere

Schnittlänge:

2100 - 4100 mm

Kapazität:

6 - 8 mm

CMA 3RD-4506



Bohrzentrum

Aufnahme: BT40 oder CAT40

X/Y/Z: 4500 / 600 / 450 mm

Das CMA 3RD-CNC Bohrzentrum ist die dritte Generation erfolgreicher Vorgängermodelle, die täglich vielfältig weltweit im Einsatz sind. Die Maschine ist ausgeführt mit der neuesten Generation der industriellen PC-Steuerung, Servoantrieben und Servomotoren von OMRON (Japan).



In 6 Varianten erhältlich

- ✔ Bedienpult extern auf Linearführung
- ✔ automatischer Werkzeugwechsler mit 10 Positionen
- ✔ Einfache grafische Programmierung, inklusive GoTo-Funktion in Handbetrieb
- ✔ freie Programmierung in DIN/ISO (G-Befehle), z.B. für Fräsbearbeitungen, Gewindefräsen, Einsatz von Sonderwerkzeugen, wie z.B. Entgratwerkzeugen
- ✔ 2-Achsen Interpolation für X/Y-Achse, 3-Achsen Interpolation für Helixfräsen (X/Y/Z-Achse)
- ✔ Eilgang X-Achse = 30 m/min., Y-Achse = 25 m/min



CMA GRD-CNC

Bohrzentrum

Aufnahme:

BT 40 oder CAT 40

X/Y/Z:

3000-9000/1200-3000/500 mm

In 25 Varianten erhältlich



CMA BRD-CNC

Profilbohranlage

Aufnahme:

BT 40 oder CAT 40

X/Y:

12000-16000/610 mm

In 2 Varianten erhältlich



CMA RH Serie

Hydraulische Gewindeschneidmaschine

Aufnahme:

2/Ø31 - 4/Ø60

Kapazität:

M3 - M60



CMA RN Serie

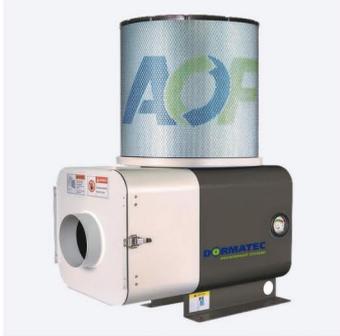
Pneumatische Gewindeschneidmaschine

Aufnahme:

1/Ø19 - 2/Ø31

Kapazität:

M3 - M20

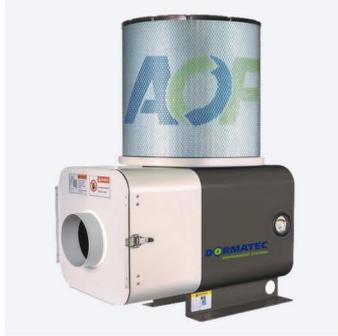


AOF/Dormatec AF-40PL

Ölnebelfilter

Kapazität:

2400 m³/h



AOF/Dormatec AF-20P

Ölnebelfilter

Kapazität:

1080 m³/h



Oiltech/Dormatec DT-S-21-100

Ölskimmer

Kapazität:

21 l / h



Oiltech/Dormatec DT-S-8-80-F

Ölskimmer Trichterversion

Kapazität:

8 l / h



Bison 6821

Präzisionsschraubstock

Spannweite:

205 mm

Backen:

150 mm



Bison 6632

Präzisions-Doppelschraubstock

Spannweite:

90 + 90 mm

Backen:

125 mm



Bison 6621

Präzisionsschraubstock

Spannweite:

210 - 360 mm

Backen:

150 - 200 mm



Bison 6516

Hydraulischer Maschinenschraubstock

Spannweite:

205 - 375 mm

Backen:

125 - 200 mm



Bison 3775

Planspiralfutter

DIN 6350

4-Backen, Stahl

Ø 125-315 mm



Bison 3535-P

Planspiralfutter

DIN 55027

3-Backen, Stahl

Ø 125-630 mm



Bison 8240-X

Flansch

Fertiggearbeitet

DIN 55029



Bison 5133 Precision

Schnellspan-Bohrfutter

Aufnahme:

diverse

Spann-Ø:

0,5 - 16 mm



LISTA

Bei uns erhältlich.



Optimum OPTimill F 105 Sinumerik 808D Advanced

CNC-Fräsmaschine

Aufnahme:

BT40

X/Y/Z:

550/305/460 mm



Optimum Optimill MZ 4S

Werkzeugfräsmaschine

Aufnahme:

ISO40

X/Y/Z:

600/480/390 mm



Optimum OPTidrill RD 6

Radialbohrmaschine

Aufnahme:

MK5

Kapazität:

50 mm



Optimum OPTidrill DH 55V

Getriebebohrmaschine

Aufnahme:

MK4

Kapazität:

55 mm



Solberga SE2025U

Bohr-Fräsmaschine

Aufnahme:

MK3

X/Y/Z:

415/155/130 mm



Solberga SE2040 (M/ELM)

Getriebebohrmaschine

Aufnahme:

MK4

Kapazität:

40 mm



Thomas DC 550 Ciclomatic CN Double Column

Bandsägeautomat

Kapazität rund:

550 mm



Thomas Super Trad 380 So Easy

Halbautomatische Metallbandsäge

Kapazität rund:

300 mm



Sahinler 4R HSS Serie

4-Walzen-Blechbiegemaschine

Biegelänge:

2050 - 6100 mm

Kapazität:

6/8 - 40/50 mm



Sahinler HPK-100

Profilinrollmaschine

Kapazität rund:

125 mm

Wandstärke:

2,5 mm



Sahinler HKP Serie

Hydraulische Tiefziehpressen

Ausladung:

450 - 550 mm

Kapazität:

30 - 150 to.



Sahinler AP Serie

Hydraulische Werkstattpresse

Durchgang:

1020 - 1520 mm

Kapazität:

100 - 150 to.



Maschinen-Service

Unseren Kunden steht ein umfassendes Reparatur-Service, vom einfachen Ersatzteilaustausch bis zur vollständigen Revision gebrauchter Maschinen, zur Verfügung.

Maschinen-Ankauf

Wir kaufen gebrauchte Werkzeugmaschinen.

- ⊙ Bewertung des Maschinenpreises
- ⊙ Ankauf mit sofortiger Liquidität
- ⊙ fachgerechter Abbau
- ⊙ termingenaue Abholung
- ⊙ Transport aller Maschinengrößen
- ⊙ Kommissionsverkauf nach Vereinbarung



Scherer VZ 200
Vertikal-CNC-Drehzentrum
Umlauf ϕ :
235 mm
X/Z-Achse:
250 / 450+370 mm



Gildemeister CTX 420 Linear
CNC-Dreh- & Fräszentrum
Drehlänge:
600 mm
Umlauf- ϕ :
680 mm
Stangenladekapazität:
65 mm



Kunzmann WF400M
Universal-Fräsmaschine
Aufnahme:
ISO40
X/Y/Z:
400/350/400 mm



EMCO FB-4
Universal-Fräsmaschine
Aufnahme:
SK40
X/Y/Z:
450/300/350 mm



Deckel FP3A 2820
CNC-Fräsmaschine
Aufnahme:
SK40
X/Y/Z:
500/300/400 mm



Deckel FP3L
Universal-Fräsmaschine
Aufnahme:
SK40
X/Y/Z:
800/300/400 mm



Geka PUMA 165S
Stanz- & Schneidemaschine
Kapazität:
165 to.



IMS PHY 120 CNC
Hydraulische Lochstanzmaschine mit
Achssteuerung
Kapazität:
120 to.



Darley GS 3016
Tafelschere
Schnittlänge:
3000 mm
Kapazität:
16 mm



RAS 74.40
Schwenkbiegemaschine mit servo-
hydraulischem Antrieb
Bieglänge:
4060 mm
Kapazität:
3 mm



MEBA 335A
Bandsägeautomat
Kapazität rund:
335 mm



Kasto S 315 M
Metallkreissäge

ZIEGLER



ZIEGLER Maschinenwelt GmbH

Gewerbegebiet Süd 6

4664 Laakirchen

Österreich

Tel.: +43 (0)7613 8282

eMail: laakirchen(at)metallmaschinen.at

Bürozeiten:

Montag - Freitag: 8:00 - 16:00 Uhr

Maschinenbesichtigung nach Terminvereinbarung!



ZIEGLER Maschinen & Werkzeuge

Kemating 16

4661 Roitham am Traunfall

Österreich

Tel.: +43 (0)7613 8282

eMail: roitham(at)metallmaschinen.at

Bürozeiten:

Montag - Freitag: 8:00 - 16:00 Uhr

Maschinenbesichtigung nach Terminvereinbarung!

TRENS SN50C CE Premium

Universal-Drehmaschine

Spitzenweite: 1000 mm

Umlauf \varnothing : 500 mm

Spindelbohrung: 52 mm

- ☑ einfache und ergonomische Betätigung
- ☑ manuelles Nachschaben der wichtigen Maschinenteile - hohe Genauigkeit der Bearbeitung
- ☑ lange Lebensdauer
- ☑ niedrige Betriebskosten
- ☑ kostengünstige Wartung
- ☑ Möglichkeit des Schneidens von verschiedenen Gewindearten mit großem Steigungsbereich
- ☑ erfüllt die Anforderungen der Sicherheitsnorm EN ISO 23 125



- ☑ 3-achsige numerische Positionsanzeige
- ☑ Betätigung des Schlosskastens links
- ☑ Schnellspanwerkzeughalter Multi Suisse B
- ☑ Kabelführung CONDUFLEX
- ☑ 3-Backenfutter, selbstzentrierend, Bison 3204-315, \varnothing 315 mm (DIN 6350)
- ☑ Flansch, fertiggearbeitet, Bison 8230-315-8-X (DIN 55027)