



**ERSTE
MASCHINEN
FABRIK**

TIEFBOHREN
DEEP DRILLING
FRÄSEN
MILLING



www.auerbach-x.de
www.ersatzteil-profi.com

AUERBACH
Mill it. Drill it.



INHALT

ÜBER UNS.	ABOUT US.	3
LEISTUNGSSPEKTRUM	RANGE OF PRODUCTS.	4
SERVICE.	SERVICE.	5
TIEFLOCHBOHRMASCHINE AX1 TL ^{NEO}	DEEP HOLE DRILLING MACHINE AX TL ^{NEO}	6
TIEFLOCHBOHR-FRÄSMASCHINE AX1 TLF.	DEEP HOLE DRILLING-MILLING-MACHINE AX1 TLF	7
TIEFLOCHBOHRMASCHINE AX2 TL	DEEP HOLE DRILLING MACHINE AX2 TL	8
TIEFLOCHBOHR-FRÄSMASCHINE AX2 TLF	DEEP HOLE DRILLING-MILLING-MACHINE AX2 TLF.	9
TIEFLOCHBOHR-FRÄSMASCHINE AX3 TLF	DEEP HOLE DRILLING-MILLING-MACHINE AX3 TLF.	10
TIEFLOCHBOHR-FRÄSMASCHINE AX3.5 TLF.	DEEP DRILLING-MILLING-MACHINE AX3.5 TLF	11
TIEFLOCHBOHR-FRÄSMASCHINE AX4 TLF / AX5 TLF / AX6 TLF.	DEEP HOLE DRILLING-MILLING-MACHINE AX4 TLF / AX5 TLF / AX6 TLF.	12-13
SONDERMASCHINENBAU	SPECIAL PURPOSE MACHINES.	14
TIEFLOCHBOHR-FRÄSMASCHINE AX7 TLF-M.	DEEP HOLE DRILLING-MILLING-MACHINE AX7 TLF-M	15
TIEFLOCHBOHR-FRÄSMASCHINE AX2 TLF ^{DUO}	DEEP HOLE DRILLING-MILLING-MACHINE AX2 TLF ^{DUO}	16
TIEFLOCHBOHR-FRÄSMASCHINE AX3 TLF-U	DEEP HOLE DRILLING-MILLING-MACHINE AX3 TLF-U	17
TECHNISCHE DATEN DER AUERBACH TL / TLF SERIE.	TECHNICAL DATA OF THE SERIES AUERBACH TL / TLF	18-20
MIKRO-TIEFLOCHBOHRMASCHINE MTB 100.	MICRO DEEP HOLE DRILLING MACHINE MTB 100.	21
TIEFLOCHBOHRMASCHINE AX TLW.	DEEP DRILLING MACHINE AX TLW.	22
BETTFRÄSMASCHINE FBE / AX5 B	BED-TYPE MILLING MACHINE FBE / AX5 B	23

ÜBER UNS

ERMAFA SONDERMASCHINEN- UND ANLAGENBAU GMBH WERK AUERBACH

ERMAFA Sondermaschinen- und Anlagenbau GmbH mit Sitz in Chemnitz bedeutet mehr als 180 Jahre Tradition, Kompetenz, Know-how und Innovation. Über die Geschäftsbereiche als Lohnfertiger, Sondermaschinen- und Anlagenbauer bieten wir Ihnen sowohl die mechanische Fertigung von Einzelteilen und Baugruppen, wie auch die Projektierung, Planung, Konstruktion und Montage von Sondermaschinen und Anlagen an. Gemäß der von den Gesellschaftern angestrebten Wachstumsstrategie hat ERMAFA die Firma AUERBACH Maschinenfabrik GmbH mit Sitz im vogtländischen Ellefeld übernommen und als neuen Geschäftsbereich eingruppiert.

Die AUERBACH Maschinenfabrik ist seit mehr als 75 Jahren als Werkzeugmaschinenbauer präsent und hat sich in den letzten Jahren insbesondere im Technologiebereich des Tiefbohrens und des FräSENS spezialisiert. Mit den in AUERBACH entwickelten >Duo-Tech-Maschinen< der AX-Baureihe wurden die Arbeitstechniken FräSEN und Tiefbohren in einer Maschinenbaureihe integriert. Darüber hinaus bieten unsere Maschinen, welche weltweit im Einsatz sind, dank verschiedener optionaler Ausführungsvarianten flexible Fertigungsmöglichkeiten bei hoher Präzision, Betriebssicherheit und Produktivität.

Unsere weltweit etablierte Vertriebsstruktur sichert eine individuelle Betreuung unserer Kunden.

ERMAFA SPECIAL-PURPOSE MACHINERY AND PLANT ENGINEERING FACTORY AUERBACH

ERMAFA Sondermaschinen- und Anlagenbau GmbH, headquartered in Chemnitz, means more than 180 years of tradition, expertise and innovation. With our business divisions as toll manufacturer, special-purpose machinery and plant installer we offer as well mechanical manufacturing of individual components and assemblies as project drawing, planning, construction and assembly of special-purpose machines and plants. According to the growth strategy sought by the associates, ERMAFA has absorbed AUERBACH Maschinenfabrik GmbH, based in Ellefeld, and integrated them as a new business division.

As a machine tool maker, AUERBACH engineering works has been operating in the market for more than 75 years. Over the last years we have specialized in the technology area of deep drilling and milling. With the AUERBACH developed >Duo-Tech-Machines< of the AX-series, the work techniques of milling and drilling could have been incorporated in one production series. In addition, due to optional designs, our globally operating machines offer a wide range of assembly opportunities at high precision, operational reliability and productivity.

Our globally established structure of distribution ensures an individual support of our customers.



LEISTUNGSSPEKTRUM

WIR BIETEN

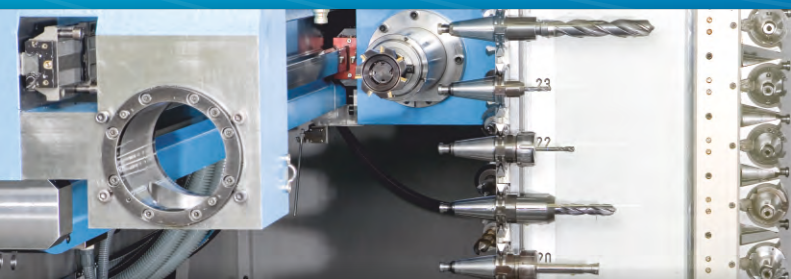
- CNC-Maschinen zum Tiefbohren und Fräsen
- Tiefbohren im Verfahren ELB und STS/BTA mit Bohrdurchmesser 0,5 bis 80 mm
- Tiefbohren mit Bohrtiefe in einem Zug bis zu 3.000 mm
- Fräsen mit Universalbettfräsmaschinen
- Kombination der Fertigungsverfahren Tiefbohren und Fräsen auf einer Maschine
- modulare Tiefbohrausrüstungen
- Spezialausrüstungen zur Tiefbohrbearbeitung in schwer zerspanbare Werkstoffe
- eigenes Schulungs- und Vorführzentrum
- Lohnbearbeitung im eigenen Technologiezentrum oder über Kooperationspartner

In Zusammenarbeit mit unseren Kunden aus den Bereichen **Maschinen- und Anlagenbau, Werkzeug- und Formenbau, Luft- und Raumfahrt, Gas- und Erdölindustrie, Energie- und Chemietechnik, Automotive, Rüstungsindustrie und Medizintechnik** entwickeln und fertigen wir individuelle Maschinenkombinationen für eine wirtschaftlichere Produktion.

WE PROVIDE

- CNC-machines for deep drilling and milling
- deep drilling process for ELB and STS/BTA with drilling diameter 0,5 to 80 mm
- deep drilling with depth in one stroke up to 3.000 mm
- milling with universal bed-type milling machines
- combination of the deep drilling technology with the milling technology in one machine
- modular deep drilling equipment
- special equipment for deep drilling in materials with difficult machining characteristics
- own training centre and show room
- contract processing in own technology centre or with cooperation partner

In cooperation with our customers from the fields of **machinery and plant engineering, tool making and mould construction, aerospace industry, oil and gas industry, energy and chemical engineering, automotive engineering, arms industry and medical engineering**, we develop and manufacture individual machines for a more efficient fabrication.



WEBSHOP

Entdecken Sie unseren Webshop unter www.ersatzteil-profi.com.

Wir bieten:

- einfache Produktsuche durch Produktkategorien und eine Volltextsuche
- verschiedene Zahlungsarten - per Überweisung, Barzahlung bei Abholung oder PayPal
- verschiedene Produktkategorien - Bedienanleitungen, Ersatzteile, Ersatzteile AUERBACH IXION Maschinen, Merchandising, Werkzeugmaschinen sowie Zubehör für Werkzeugmaschinen

WEBSHOP

Discover our webshop at www.ersatzteil-profi.com*

We offer:

- easy search by product categories and full-text search
- different modes of payment - by bank transfer, cash payment at pickup or PayPal
- different product categories - manuals, spare parts, spare parts for AUERBACH IXION machines, merchandising, machine tools as well as accessories for machine tools



*only available in German

SERVICE

VOM AUFTRAG BIS ZUM ERSATZTEILDIENTST

Kundennähe und Fachkompetenz zeichnen unser Service-Team aus, welches bei Problemen immer die optimale Lösung für Kunde und Maschine im Auge hat. Durch unsere internationalen Niederlassungen und Vertretungen sowie den optionalen Teleservice sind wir für unsere Kunden stets erreichbar.

IHR RUNDUM-SERVICEPAKET

Wir bieten Ihnen verschiedene Möglichkeiten, wie wir Sie auch nach dem Kauf Ihrer Maschine unterstützen können.

- Gewährleistungsverlängerung
- verschiedene Wartungsverträge
- Ersatzteil- und Verschleißpaket

FROM ORDER TO SPARE-PART-SYSTEM

Customer proximity and professional competence are some of the qualities which characterize our service team which always has an eye on the optimal solution for machine and customer whenever a problem occurs. Because of our international subsidiaries and representations as well as the optional teleservice we are contactable for our customers.

YOUR ALL ROUND SERVICE PACKAGE

We offer different possibilities how we can support you after the sale of your machine.

- extension of warranty
- different maintenance contracts
- spare parts and wear parts package



WARTUNG	Planmäßige Wartung auf Kundenwunsch (Wartungsverträge)
SERVICE	Für die Marken AUERBACH , IXION und WMW-Heckert/AUERBACH
RETROFIT	Generalüberholung für alle Modelle der Marken AUERBACH , IXION und WMW-Heckert/AUERBACH
LOHNARBEITEN	Fräsarbeiten und Tiefbohrarbeiten auf AUERBACH Maschinen
SCHULUNGEN	Basis- und weiterführende Anwenderschulungen

MAINTENANCE	scheduled maintenance on customers request (maintenance contracts)
SERVICE	for the brands AUERBACH , IXION and WMW-Heckert/AUERBACH
RETROFIT	general overhaul for models of the brands AUERBACH , IXION and WMW-Heckert/AUERBACH
CONTRACT	contract milling and contract deep drilling on AUERBACH Machines
TRAINING	basic training and further operator training

AX1 TL^{neo}

Kompakte Tieflochbohrmaschine zur Bearbeitung kleiner und mittlerer Werkstücke bis zu 3 Tonnen

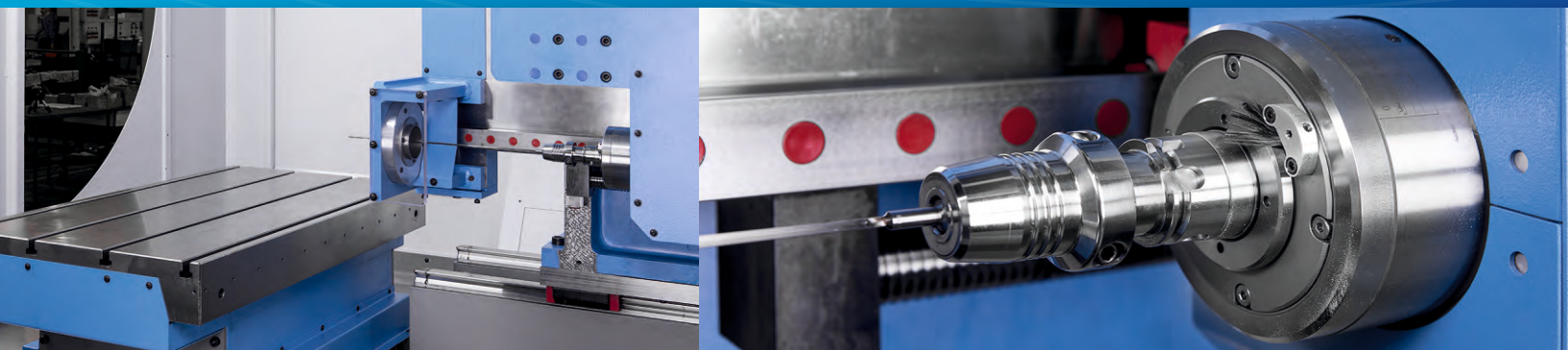
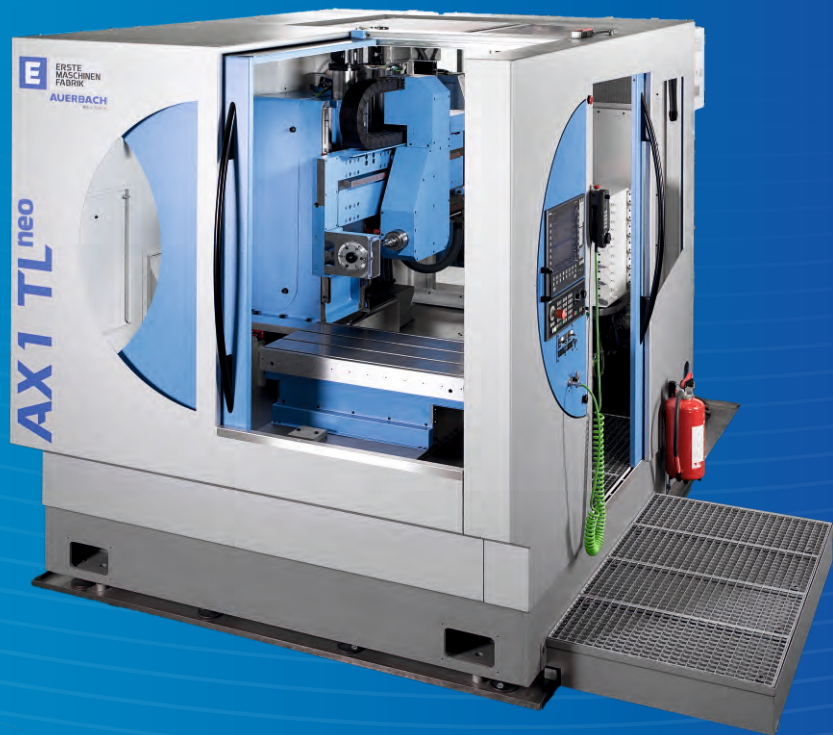
Compact Deep Hole Drilling Machine for machining small and mid-size workpieces up to 3 tons

AUSSTATTUNG

- Bohrtiefe in einem Zug bis zu 900 mm
- Bohrdurchmesser bis zu 25 mm
- Festtisch bis zu 3 Tonnen
- Steuerung SIEMENS 808D
- 4 CNC-Achsen
- innere Kühlmittelzuführung
- Hochdruck-Kühlmittelanlage für Tiefbohröl oder Emulsion
- CE-Vollumhausung

EQUIPMENT

- drilling depth in one stroke up to 900 mm
- drilling diameter up to 25 mm
- fixed table up to 3 tons
- control SIEMENS 808D
- 4 CNC-axis
- inner coolant supply
- high-pressure coolant unit for deep drilling oil or emulsion
- CE machine full housing



TECHNISCHE DATEN	TECHNICAL DATA	AX1 TL ^{neo}
X-Achse, quer	X-axis, transversal	900 mm
Y-Achse, vertikal	Y-axis, vertical	500 mm
Z-Achse, längs	Z-axis, longitudinal	500 mm
B-Achse, Rundachse*	B-axis, rotary table*	360 Grad*
Tischabmessung	table size	900 x 700 (700 x 700)* mm
zulässige Tischbelastung	table load	3.000 kg
Bohrdurchmesser ELB	deep drilling diameter ELB	3,0 - 25,0 mm
Bohrtiefe in einem Zug ELB	deep drilling depth in one stroke ELB	max. 900 mm
Spindeldrehzahl	spindle speed	6.000 min ⁻¹

AX1 TLF

Kompakte Tiefbohr-Fräsmaschine zur Bearbeitung kleiner und mittlerer Werkstücke bis zu 2 Tonnen

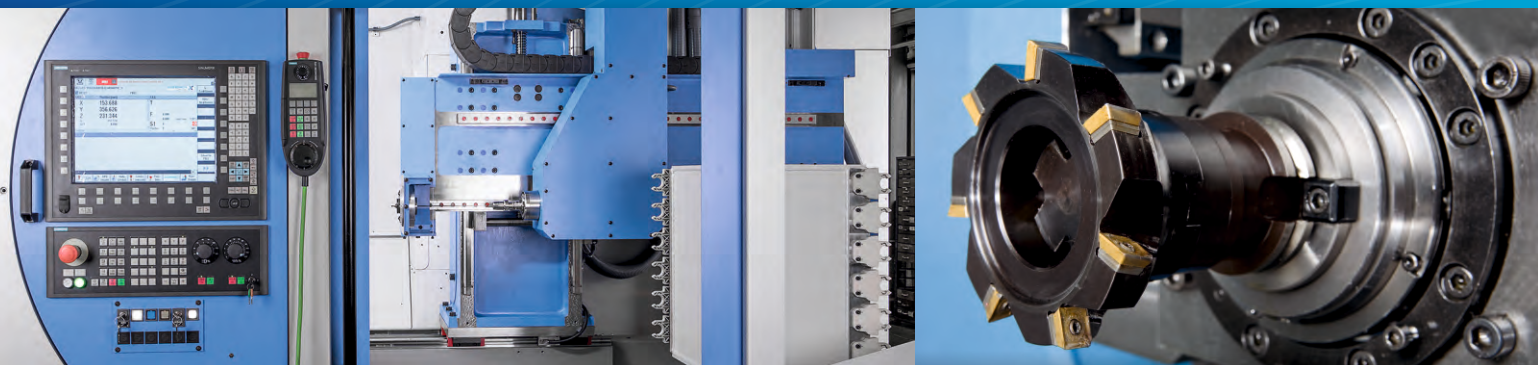
Compact Deep Drilling-Milling-Machine for machining small and mid-size workpieces up to 2 tons

AUSSTATTUNG

- Bohrtiefe in einem Zug bis zu 900 mm
- Bohrdurchmesser bis zu 25 mm
- NC-Rundtisch bis zu 2 Tonnen
- automatischer Werkzeugwechsler für 24 Werkzeuge
- Steuerung SIEMENS 840D sl oder HEIDENHAIN TNC 640
- bis zu 5 CNC-Achsen
- Kollisionsüberwachung für Späneschleuse und Lünetten
- innere Kühlmittelzuführung
- Hochdruck-Kühlmittelanlage für Tiefbohröl oder Emulsion
- begehbare Vollumhausung mit Dach

EQUIPMENT

- drilling depth in one stroke up to 900 mm
- drilling diameter up to 25 mm
- NC-rotary table up to 2 tons
- automatic tool changer for 24 tools
- control SIEMENS 840D sl or HEIDENHAIN TNC 640
- up to 5 CNC-axis
- collision monitoring for chip-lock and steady rests
- inner coolant supply
- high-pressure coolant unit for deep drilling oil or emulsion
- accessible housing with roof



TECHNISCHE DATEN	TECHNICAL DATA	AX1 TLF
X-Achse, quer	X-axis, transversal	900 mm
Y-Achse, vertikal	Y-axis, vertical	500 mm
Z-Achse, längs	Z-axis, longitudinal	500 mm
B-Achse, Rundachse*	B-axis, rotary table*	360 Grad*
Tischabmessung	table size	900 x 700 (700 x 700)* mm
zulässige Tischbelastung	table load	3.000 kg
Bohrdurchmesser ELB	deep drilling diameter ELB	3,0 - 25,0 mm
Bohrtiefe in einem Zug ELB	deep drilling depth in one stroke ELB	max. 900 mm
Spindeldrehzahl	spindle speed	6.000 min ⁻¹
Arbeitsleistung Fräsen	milling performance	150 cm ³

*optional

AX2 TL

Kompakte Tiefbohrmaschine zur Bearbeitung kleiner und mittlerer Werkstücke bis zu 5 Tonnen

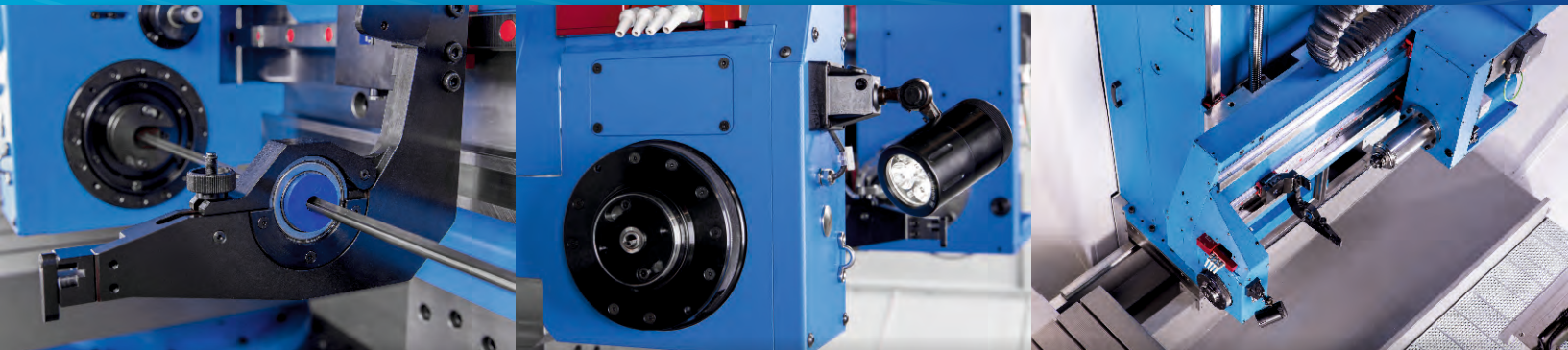
Compact Deep Drilling Machine for machining small and mid-size workpieces up to 5 tons

AUSSTATTUNG

- Bohrtiefe in einem Zug bis zu 1.400 mm
- Bohrdurchmesser bis zu 36 mm
- Festtisch bis zu 5 Tonnen
- Steuerung SIEMENS 840D sl basic oder HEIDENHAIN TNC 620
- bis zu 5 CNC-Achsen
- innere Kühlmittelzuführung
- Hochdruck-Kühlmittelanlage für Tiefbohröl oder Emulsion
- begehbare Teilumhausung

EQUIPMENT

- drilling depth in one stroke up to 1.400 mm
- drilling diameter up to 36 mm
- fixed-table up to 5 tons
- control SIEMENS 840D sl basic or HEIDENHAIN TNC 620
- up to 5 CNC-axis
- inner coolant supply
- high-pressure coolant unit for deep drilling oil or emulsion
- accessible partial housing



TECHNISCHE DATEN	TECHNICAL DATA	AX2 TL
X-Achse, quer	X-axis, transversal	1.000 (1.200)* mm
Y-Achse, vertikal	Y-axis, vertical	800 mm
Z-Achse, längs	Z-axis, longitudinal	800 mm
A-Achse, Schwenkachse*	A-axis, swivelling unit*	+15 Grad / -30 Grad
B-Achse, Rundachse*	B-axis, rotary table*	360 Grad*
Tischabmessung	table size	1.200 x 850 (1.000 x 1.000)* mm
zulässige Tischbelastung	table load	3.000 kg (5.000 kg)*
Bohrdurchmesser ELB	deep drilling diameter ELB	3,0 - 28,0 (3,0 - 36,0)* mm
Bohrtiefe in einem Zug ELB	deep drilling depth in one stroke ELB	max. 1.100 (1.400)* mm
Spindeldrehzahl	spindle speed	6.000 min ⁻¹

AX2 TLF

5-Achs-Tiefbohr-Fräsmaschine für komplexe Bearbeitungen für Werkstücke bis zu 5 Tonnen

5-axis Deep Drilling-Milling-Machine for complex machining for workpieces up to 5 tons

AUSSTATTUNG

- Bohrtiefe in einem Zug bis zu 1.400 mm
- Bohrdurchmesser bis zu 36 mm
- NC-Rundtisch bis zu 5 Tonnen
- Schwenkung der Tiefbohr-Fräseinheit
- automatischer Werkzeugwechsler für bis zu 120 Werkzeuge
- Steuerung SIEMENS 840D sl oder HEIDENHAIN TNC 640
- bis zu 6 CNC-Achsen
- Kollisionsüberwachung für Späneschleuse und Lünetten
- innere Kühlmittelzuführung
- Hochdruck-Kühlmittelanlage für Tiefbohröl oder Emulsion
- begehbare Vollumhausung mit Dach

EQUIPMENT

- drilling depth in one stroke up to 1.400 mm
- drilling diameter up to 36 mm
- NC-rotary table up to 5 tons
- swivelling for deep drilling-milling-unit
- automatic tool changer up to 120 tools
- control SIEMENS 840D sl or HEIDENHAIN TNC 640
- up to 6 CNC-axis
- collision monitoring for chip-lock and steady rests
- inner coolant supply
- high-pressure coolant unit for deep drilling oil or emulsion
- accessible housing with roof



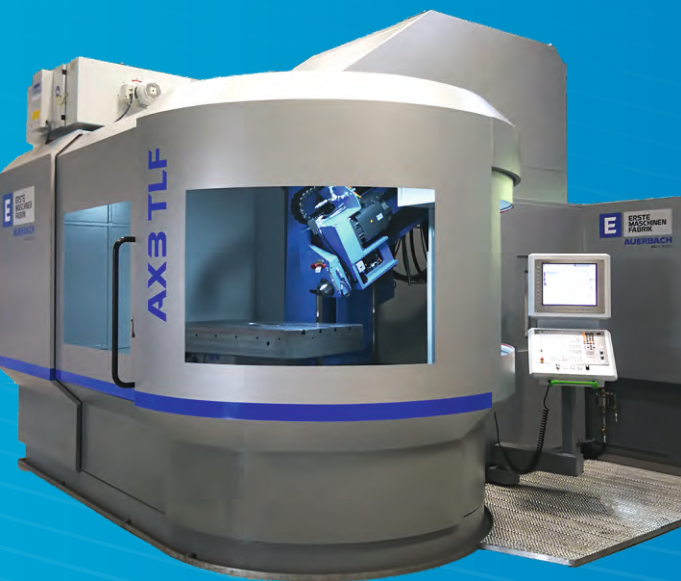
TECHNISCHE DATEN	TECHNICAL DATA	AX2 TLF
X-Achse, quer	X-axis, transversal	1.000 (1.200)* mm
Y-Achse, vertikal	Y-axis, vertical	800 mm
Z-Achse, längs	Z-axis, longitudinal	800 mm
A-Achse, Schwenkachse*	A-axis, swivelling unit*	+15 Grad / -30 Grad
B-Achse, Rundachse	B-axis, rotary table	360 Grad
Tischabmessung	table size	1.000 x 1.000 mm
zulässige Tischbelastung	table load	3.000 kg (5.000 kg)*
Bohrdurchmesser ELB	deep drilling diameter ELB	3,0 - 28,0 (3,0 - 36,0)* mm
Bohrtiefe in einem Zug ELB	deep drilling depth in one stroke ELB	max. 1.100 (1.400)* mm
Spindeldrehzahl	spindle speed	6.000 (8.000)* min ⁻¹
Arbeitsleistung Fräsen	milling performance	220 (320)* cm ³

*optional

AX3 TLF

5-Achs-Tiefbohr-Fräsmaschine für komplexe Bearbeitungen für Werkstücke bis zu 10 Tonnen

5-axis Deep Drilling-Milling-Machine for complex machining for workpieces up to 10 tons



AUSSTATTUNG

- Bohrtiefe in einem Zug bis zu 1.750 mm
- Bohrdurchmesser bis zu 36 mm
- NC-Rundtisch bis zu 10 Tonnen
- Schwenkung der Tiefbohr-Fräseinheit
- automatischer Werkzeugwechsler für bis zu 120 Werkzeuge
- Steuerung SIEMENS 840D sl oder HEIDENHAIN TNC 640
- bis zu 6 CNC-Achsen
- Kollisionsüberwachung für Späneschleuse und Lünetten
- innere Kühlmittelzuführung
- Hochdruck-Kühlmittelanlage für Tiefbohröl oder Emulsion
- begehbare Vollumhausung mit Dach

EQUIPMENT

- drilling depth in one stroke up to 1.750 mm
- drilling diameter up to 36 mm
- NC-rotary table up to 10 tons
- swivelling for deep drilling-milling-unit
- automatic tool changer up to 120 tools
- control SIEMENS 840D sl or HEIDENHAIN TNC 640
- up to 6 CNC-axis
- collision monitoring for chip-lock and steady rests
- inner coolant supply
- high-pressure coolant unit for deep drilling oil or emulsion
- accessible housing with roof



TECHNISCHE DATEN	TECHNICAL DATA	AX3 TLF
X-Achse, quer	X-axis, transversal	1.600 (1.800)* mm
Y-Achse, vertikal	Y-axis, vertical	800 (1.200)* mm
Z-Achse, längs	Z-axis, longitudinal	700 mm
A-Achse, Schwenkachse*	A-axis, swivelling unit*	+15 Grad / -30 Grad
B-Achse, Rundachse	B-axis, rotary table	360 Grad
Tischabmessung	table size	1.500 x 1.000 mm
zulässige Tischbelastung	table load	7.000 (10.000)* kg
Bohrdurchmesser ELB	deep drilling diameter ELB	3,0 - 36,0 mm
Bohrtiefe in einem Zug ELB	deep drilling depth in one stroke ELB	max. 1.400 (1.750)* mm
Spindeldrehzahl	spindle speed	6.500 (8.000)* min ⁻¹
Arbeitsleistung Fräsen	milling performance	320 cm ³

AX3.5 TLF

5-Achs-Tiefbohr-Fräsmaschine für mittlere und größere Werkstücke bis zu 15 Tonnen

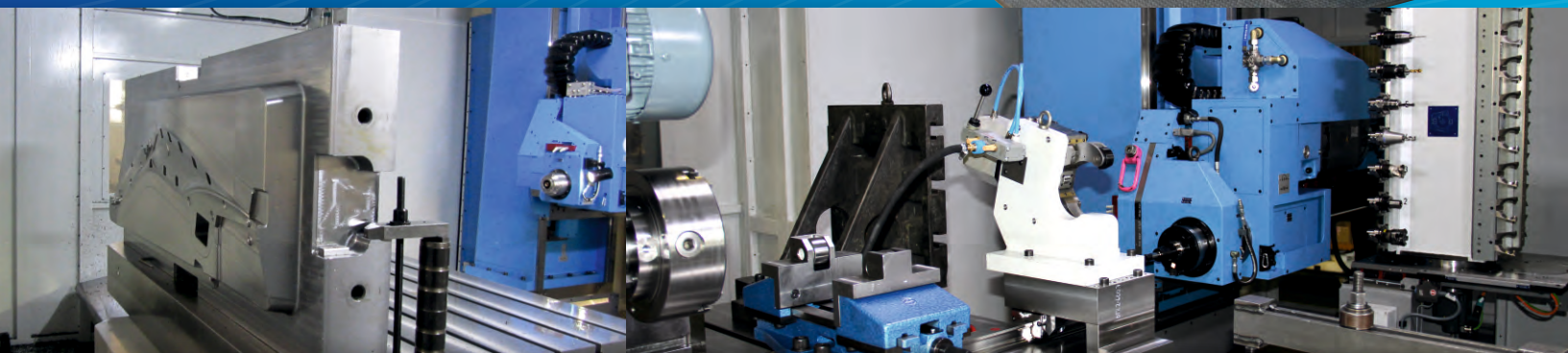
5-axis Deep Drilling-Milling-Machine for machining middle and big-size workpieces up to 15 tons

AUSSTATTUNG

- Bohrtiefe in einem Zug bis zu 1.600 mm
- Bohrdurchmesser bis zu 42 mm
- NC-Rundtisch bis zu 12 Tonnen
- Schwenkung der Tiefbohr-Fräseinheit
- automatischer Werkzeugwechsler für bis zu 120 Werkzeuge
- Steuerung SIEMENS 840D sl oder HEIDENHAIN TNC 640
- bis zu 6 CNC-Achsen
- Kollisionsüberwachung für Späneschleuse und Lünetten
- innere Kühlmittelzuführung
- Hochdruck-Kühlmittelanlage für Tiefbohröl oder Emulsion
- begehbare Vollumhausung mit Dach

EQUIPMENT

- drilling depth in one stroke up to 1.600 mm
- drilling diameter up to 42 mm
- NC-rotary table up to 12 tons
- swivelling for deep drilling-milling-unit
- automatic tool changer up to 120 tools
- control SIEMENS 840D sl or HEIDENHAIN TNC 640
- up to 6 CNC-axis
- collision monitoring for chip-lock and steady rests
- inner coolant supply
- high-pressure coolant unit for deep drilling oil or emulsion
- accessible housing with roof



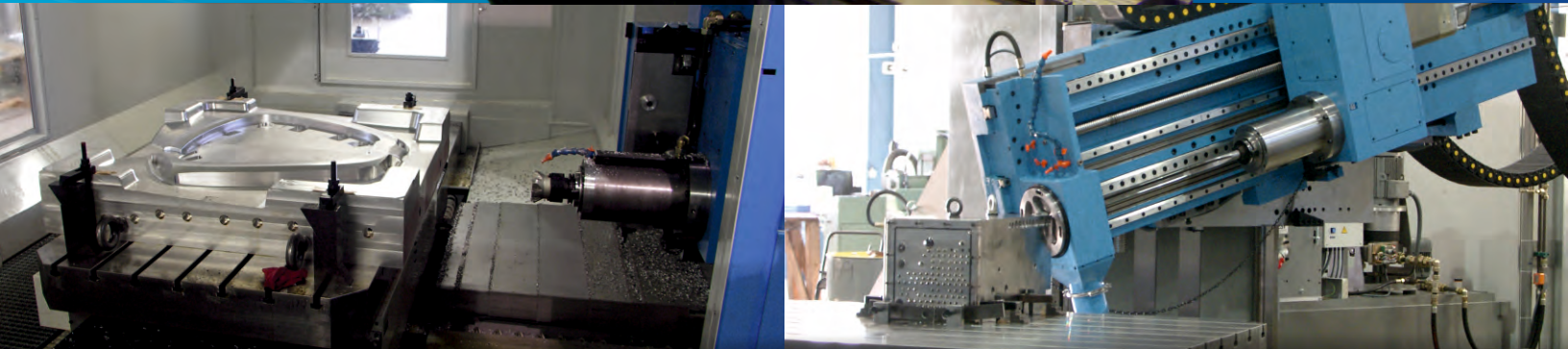
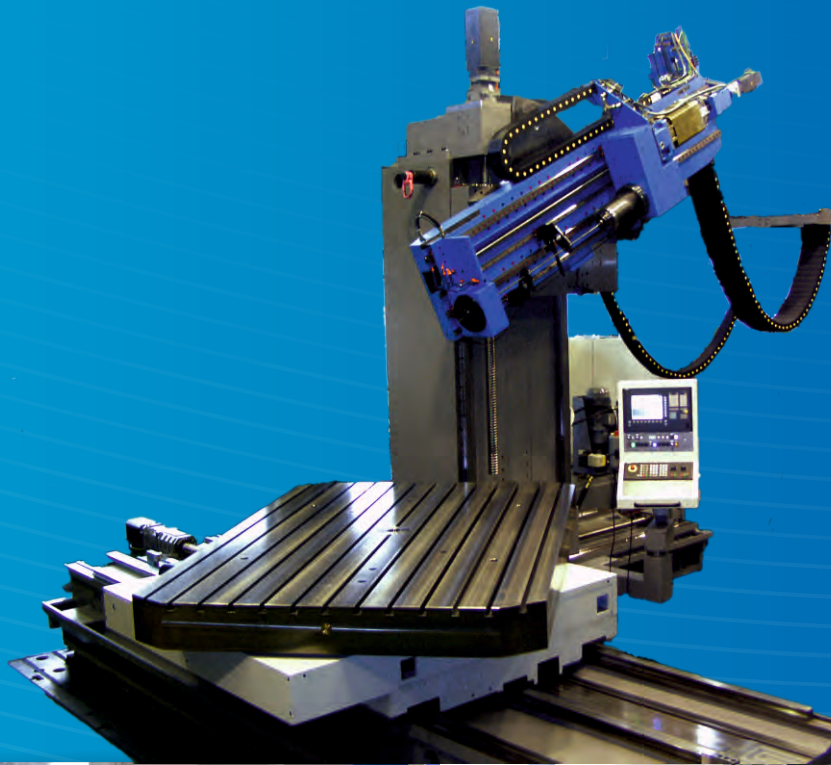
TECHNISCHE DATEN	TECHNICAL DATA	AX3.5 TLF
X-Achse, quer	X-axis, transversal	2.000 mm
Y-Achse, vertikal	Y-axis, vertical	800 (1.200)* mm
Z-Achse, längs	Z-axis, longitudinal	1.380 mm
A-Achse, Schwenkachse*	A-axis, swivelling unit*	+15 Grad / -30 Grad
B-Achse, Rundachse	B-axis, rotary table	360 Grad
Tischabmessung	table size	2.000 x 1.250 mm
zulässige Tischbelastung	table load	10.000 (12.000)* kg
Bohrdurchmesser ELB	deep drilling diameter ELB	3,0 - 36,0 (3,0 - 42,0)* mm
Bohrtiefe in einem Zug ELB	deep drilling depth in one stroke ELB	max. 1.400 (1.600)* mm
Spindeldrehzahl	spindle speed	6.500 (8.000)* min ⁻¹
Arbeitsleistung Fräsen	milling performance	320 cm ³

*optional

AX4 TLF / AX5 TLF / AX6 TLF

Leistungsstarke Tiefbohr-Fräsmaschine für größere Werkstücke bis zu 40 Tonnen, höhere Gewichte auf Anfrage

Powerful Deep Drilling-Milling-Machine for big-size workpieces up to 40 tons, higher weights on request



TECHNISCHE DATEN	TECHNICAL DATA	AX4 TLF	AX5 TLF
X-Achse, quer	X-axis, transversal	2.200 (3.200 / 4.200)* mm	2.200 (3.200 / 4.200)* mm
Y-Achse, vertikal	Y-axis, vertical	1.200 (1.600 / 2.000)* mm	1.200 (1.600 / 2.000)* mm
Z-Achse, längs	Z-axis, longitudinal	1.300 mm	1.300 mm
A-Achse, Schwenkachse*	A-axis, swivelling unit*	+15 Grad / -25 Grad	+15 Grad / -25 Grad
B-Achse, Rundachse	B-axis, rotary table	360 Grad	360 Grad
Tischabmessung	table size	2.000 x 1.250 (2.200 x 2.200)* mm	2.000 x 1.250 (2.200 x 2.200)* mm
zulässige Tischbelastung	table load	15.000 (20.000)* kg	15.000 (20.000)* kg
Bohrdurchmesser ELB (BTA)*	deep drilling diameter ELB (BTA)*	6,0 - 42,0 mm	6,0 - 65,0 mm
Bohrtiefe in einem Zug ELB	deep drilling depth in one stroke ELB	max. 1.680 (2.200)* mm	max. 2.200 mm
Spindeldrehzahl	spindle speed	6.000 min ⁻¹	5.600 min ⁻¹
Arbeitsleistung Fräsen	milling performance	400 cm ³	470 cm ³

AUSSTATTUNG

- Bohrtiefe in einem Zug bis zu 2.200 mm und Bohrdurchmesser bis zu 65 mm
- kombinierte ELB-/BTA-Tiefbohr-Fräseinheit
- NC-Rundtisch bis zu 40 Tonnen
- Schwenkung der Tiefbohr-Fräseinheit
- automatischer Werkzeugwechsler für bis zu 80 Werkzeuge
- Steuerung SIEMENS 840D sl oder HEIDENHAIN TNC 640
- bis zu 6 CNC-Achsen
- Kollisionsüberwachung für Späneschleuse und Lünetten
- innere Kühlmittelzuführung
- Hochdruck-Kühlmittelanlage für Tiefbohröl oder Emulsion
- begehbare Vollumhausung mit Dach

EQUIPMENT

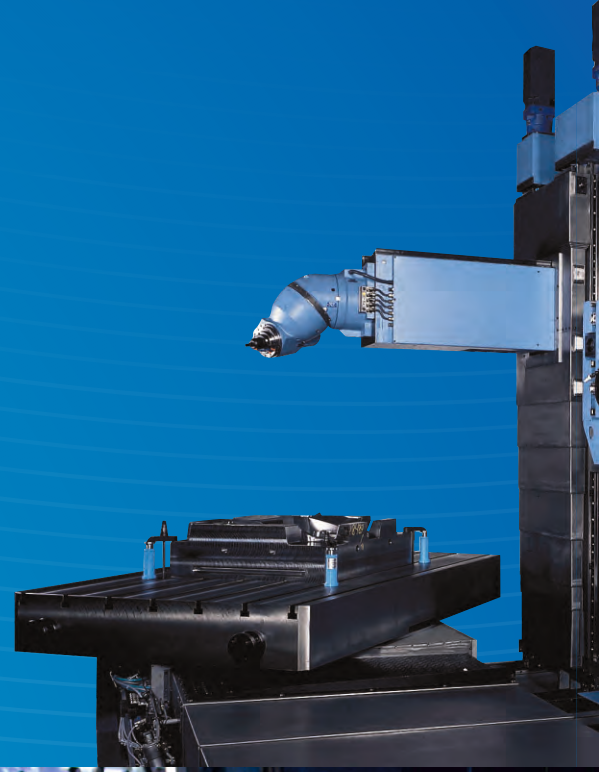
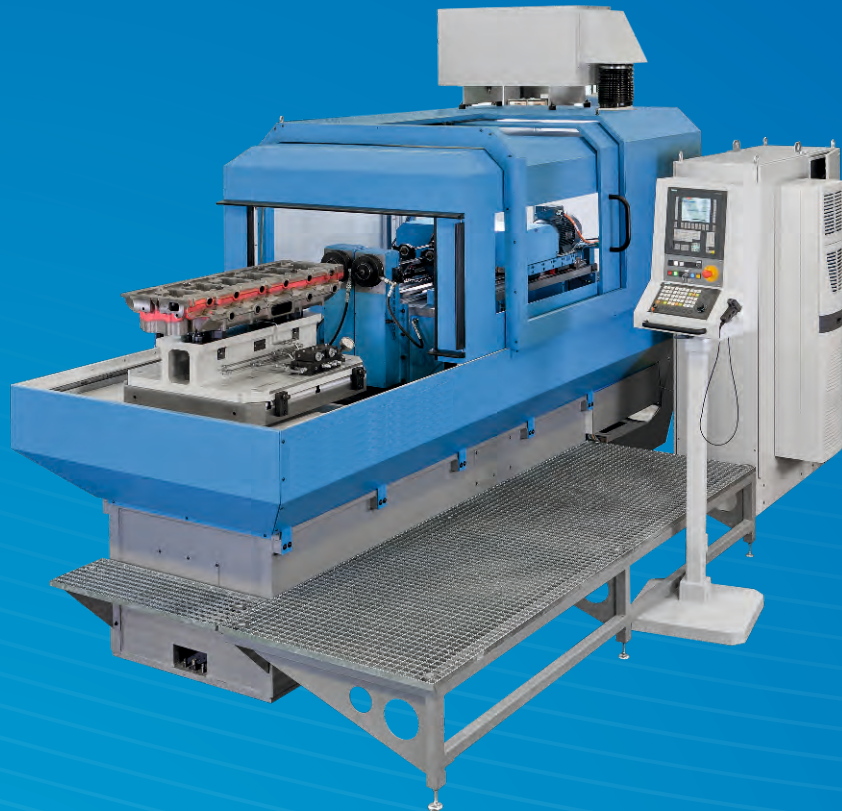
- drilling depth in one stroke up to 2.200 mm and drilling diameter up to 65 mm
- combined deep drilling-milling-unit for ELB/STS
- NC-rotary table up to 40 tons
- swivelling for deep drilling-milling-unit
- automatic tool changer up to 80 tools
- control SIEMENS 840D sl or HEIDENHAIN TNC 640
- up to 6 CNC-axis
- collision monitoring for chip-lock and steady rests
- inner coolant supply
- high-pressure coolant unit for deep drilling oil or emulsion
- accessible housing with roof



TECHNISCHE DATEN	TECHNICAL DATA	AX6 TLF
X-Achse, quer	X-axis, transversal	3.200 (4.200)* mm
Y-Achse, vertikal	Y-axis, vertical	1.200 (1.600 / 2.000 / 2.500)* mm
Z-Achse, längs	Z-axis, longitudinal	1.300 mm
A-Achse, Schwenkachse*	A-axis, swivelling unit*	+15 Grad / -25 Grad
B-Achse, Rundachse	B-axis, rotary table	360 Grad
Tischabmessung	table size	3.000 x 2.000 mm
zulässige Tischbelastung	table load	35.000 (40.000)* kg
Bohrdurchmesser ELB (BTA)*	deep drilling diameter ELB (BTA)*	6,0 - 65,0 mm
Bohrtiefe in einem Zug ELB	deep drilling depth in one stroke ELB	max. 2.200 mm
Spindeldrehzahl	spindle speed	5.600 min ⁻¹
Arbeitsleistung Fräsen	milling performance	470 cm ³

*optional

SONDERMASCHINENBAU



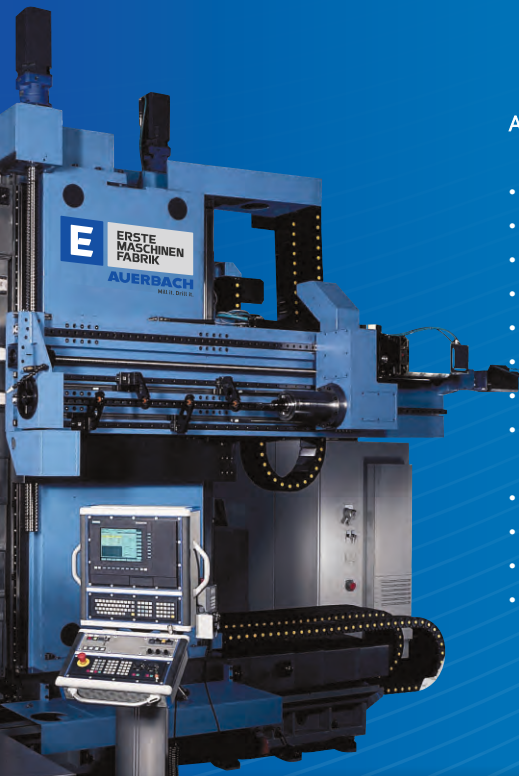
Auch die Entwicklung und Produktion von Sondermaschinen wird bei ERMAFA AUERBACH groß geschrieben. Hierbei steht der Kundenwunsch in jedem Falle im Vordergrund. Sollten die Optionen, die für die Maschine angeboten werden, für die jeweilige Arbeitsaufgabe nicht ausreichen, so können Veränderungen gemäß Kundenwunsch vorgenommen werden: Von der Anpassung der Umhausung über die Veränderung der Verfahrswege bis hin zur Entwicklung neuer Maschinenkonzepte - fast alles ist möglich. Sonderlösungen werden gemeinsam mit dem Kunden gesucht. Hierbei können Tiefbohr- und Fräsarbeiten am Kundenwerkstück im Hause ERMAFA AUERBACH durchgeführt und Rückschlüsse auf die Konzeption der Maschine gezogen werden, um auf effizientestem Wege die Arbeitsaufgabe des Kunden zu erfüllen. Unser neues Technologiezentrum bietet dazu die idealen Voraussetzungen.

The development and production of special purpose machines is an important field of activity for ERMAFA AUERBACH. Thereby we focus on the client's individual wishes and demands. In the case that the offered options are not sufficient for the respective task, changes can be made according to the special needs: the adjustment of the housing, changes of the travel ways, the development of new machine concepts - nearly everything is possible. Special solutions are being developed and found together with the customer. Using relevant deep drilling and milling operations on the client's workpiece in the ERMAFA AUERBACH factory help to draw conclusions how the machine has to be planned in order to fulfill the particular machining task in the most efficient way. Our new technology centre offers the ideal conditions.

AX7 TLF-M

Modulares Maschinenkonzept zum Tiefbohren und Fräsen

Modular machine concept for deep drilling and milling



AUSSTATTUNG

- Bohrtiefe in einem Zug bis zu 2.100 mm
- Bohrdurchmesser bis zu 65 mm
- kombinierte ELB-/BTA- Tiefbohrereinheit
- separate Tiefbohr- und Fräseinheit
- NC-Rundtisch bis zu 40 Tonnen
- Schwenkung der Tiefbohrereinheit
- automatischer Werkzeugwechsler für bis zu 90 Werkzeuge
- Steuerung SIEMENS 840D sl oder HEIDENHAIN TNC 640
- bis zu 8 CNC-Achsen
- innere Kühlmittelzuführung
- Hochdruck-Kühlmittelanlage für Tiefbohröl oder Emulsion
- begehbare Vollumhausung mit Dach

EQUIPMENT

- drilling-depth in one stroke up to 2.100 mm
- drilling-diameter up to 65 mm
- combined deep drilling-unit for ELB/STS
- separate deep drilling- and milling unit
- NC-rotary table up to 40 tons
- swivelling for deep drilling-milling-unit
- automatic tool changer up to 90 tools
- control SIEMENS 840D sl or HEIDENHAIN TNC 640
- up to 8 CNC-axis
- inner coolant supply
- high-pressure-coolant-unit for deep drilling oil or emulsion
- accessible housing with roof



TECHNISCHE DATEN	TECHNICAL DATA	AX7 TLF-M
X-Achse, quer	X-axis, transversal	4.080 mm
Y-Achse, vertikal	Y-axis, vertical	1.900 mm
Z-Achse, längs	Z-axis, longitudinal	1.900 mm
A-Achse, Schwenkachse*	A-axis, swivelling unit*	+15 Grad / -25 Grad
B-Achse, Rundachse	B-axis, rotary table	360 Grad
Tischabmessung	table size	2.540 x 1.650 (3.000 x 2.000)* mm
Zulässige Tischbelastung	table load	20.000 - 40.000 kg
Bohrdurchmesser ELB (BTA)*	deep-drilling diameter ELB (BTA)*	6,0 - 65,0 mm
Bohrtiefe in einem Zug ELB	deep-drilling depth in one stroke ELB	max. 2.100 mm
Spindeldrehzahl - Frässpindel / Tiefbohrspindel	spindle speed - milling spindle/drilling spindle	3.500 / 5.600 min ⁻¹
Arbeitsleistung Fräsen	milling performance	max. 1.200 cm ³ *optional

AX2 TLF^{duo}

5-Achs-Tiefbohr-Fräsmaschine mit zwei separaten Bearbeitungseinheiten für komplexe Werkstückbearbeitungen

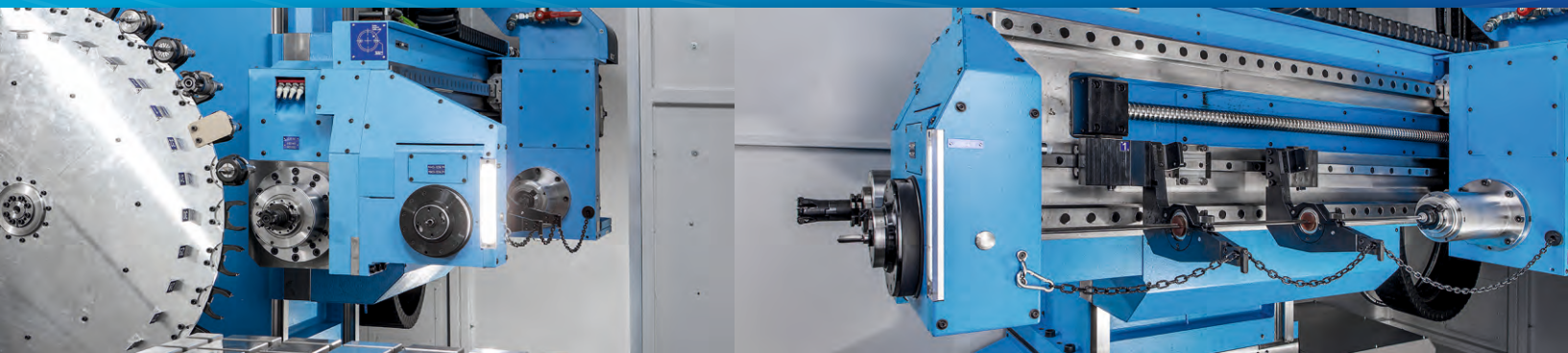
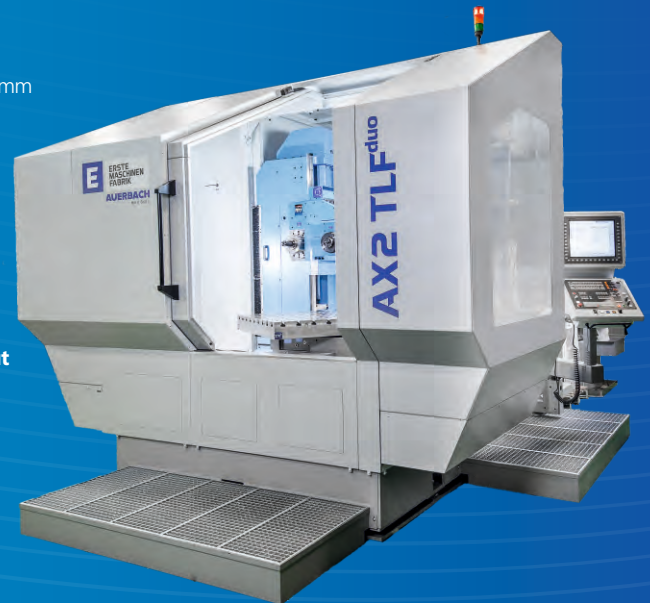
5-axis Deep Drilling-Milling-Machine with two separate machining units for complex machining for workpieces

AUSSTATTUNG

- Bohrtiefe in einem Zug bis zu 1.400 mm
- Bohrdurchmesser bis zu 36 mm
- NC-Rundtisch bis zu 5 Tonnen
- automatischer Werkzeugwechsler, hauptzeitparallel rüstbar
- Steuerung SIEMENS 840D sl oder HEIDENHAIN TNC 640
- programmierbarer Wechsel zwischen Tiefbohr- und Fräsbetrieb **ohne** Umbauvorgang
- Kollisionsüberwachung für Späneschleuse und Lünetten
- innere Kühlmittelzuführung
- Hochdruck-Kühlmittelanlage für Tiefbohröl oder Emulsion
- begehbare Vollumhausung mit Dach

EQUIPMENT

- drilling depth in one stroke up to 1.400 mm
- drilling diameter up to 36 mm
- NC-rotary table up to 5 tons
- automatic tool changer, equipping during machining
- control SIEMENS 840D sl or HEIDENHAIN TNC 640
- programable change between deep hole drilling and milling process **without** rebuilding process
- collision monitoring for chip-lock and steady rests
- inner coolant supply
- high-pressure coolant unit for deep drilling oil or emulsion
- accessible housing with roof



TECHNISCHE DATEN	TECHNICAL DATA	AX2 TLF ^{duo}
X-Achse, quer	X-axis, transversal	1.200 mm
Y-Achse, Bearbeitungseinheit senkrecht	Y-axis, machining unit vertical	800 mm
Z-Achse, Turm quer	Z-axis, column diagonal	1.200 mm
W-Achse, Bohreinheit quer	W-axis, drilling unit diagonal	1.100 mm (1.400 mm)*
B-Achse, Rundtisch	B-axis, rotary table	360 Grad
Tischabmessung	table size	1.000 x 1.000 mm
zulässige Tischbelastung	table load	3.000 kg (5.000 kg)*
Bohrdurchmesser ELB	deep drilling diameter ELB	3,0 - 28,0 (3,0 - 36,0)* mm
Bohrtiefe in einem Zug ELB	deep drilling depth in one stroke ELB	max. 1.100 (1.400)* mm
Störkreisdurchmesser	interference area	1.560 mm
Arbeitsleistung Fräsen	milling performance	320 cm ³ / _{min}

AX3 TLF-U

Vollautomatisierte Tiefbohr-Fräsmaschine zur mehrseitigen Bearbeitung von Werkstücken bis zu 10 Tonnen

Fully Automated Deep Drilling-Milling-Machine for multilateral machining of workpieces up to 10 tons



AUSSTATTUNG

- Universalwerkzeugwechsler für 12 Ein-
- lippentiefbohrwerkzeuge und bis zu 120
- konventionelle Werkzeuge
- bis zu 1.200 mm Bohrtiefe in einem Zug
- Bohrdurchmesser bis zu 32 mm
- Steuerung SIEMENS 840D sl
- oder HEIDENHAIN TNC 640
- bis zu 6 Achsen
- Rundtisch bis zu 10 Tonnen
- schwenkbare Tiefbohr-Fräseinheit
- zwei verfahrbare Stützlunetten mit
- Kollisionsüberwachung
- innere Kühlmittelzuführung mit Druck-/
- Flussregelung
- Hochdruckkühlmittelanlage für Tiefbohröl
- oder Emulsion
- begehbare Vollumhausung mit Dach

EQUIPMENT

- universal tool changer up to 12 ELB
- gun drills and 120 conventional tools
- up to 1.200 mm drilling depth in one
- stroke
- drilling diameter up to 32 mm
- control SIEMENS 840D sl
- or HEIDENHAIN TNC 640
- up to 6 CNC-axis
- rotary table up to 10 tons
- swivelling deep drilling-milling-unit
- two moveable steady rests with
- collision monitoring
- inner coolant supply with pressure /
- flow control
- high-pressure coolant unit for
- deep drilling oil or emulsion
- accessible housing with roof



TECHNISCHE DATEN	TECHNICAL DATA	AX3 TLF-U
X-Achse, quer	X-axis, transversal	1.800 mm
Y-Achse, vertikal	Y-axis, vertical	1.200 mm
Z-Achse, längs	Z-axis, longitudinal	2.100 mm
A-Achse, Schwenkachse*	A-axis, swivelling unit*	+15 Grad / -25 Grad
B-Achse, Rundachse	B-axis, rotary table	360 Grad
Tischabmessung	table size	1.500 x 1.000 mm
zulässige Tischbelastung	table load	max. 10.000 kg
Bohrdurchmesser ELB	deep drilling diameter ELB	6,0 - 32,0 mm
Bohrtiefe in einem Zug ELB	deep drilling depth in one stroke ELB	max. 1.200 mm
Spindeldrehzahl	spindle speed	6.500 / 8.000* min ⁻¹
Arbeitsleistung Fräsen	milling performance	320 cm ³

*optional

TECHNISCHE DATEN DER AUERBACH

		AX1 TL^{neo}	AX1 TLF	AX2 TL
X-Achse (quer) / <i>X-axis (transversal)</i>	mm	900	900	1.000 (1.200)*
Y-Achse (vertikal) / <i>Y-axis (vertical)</i>	mm	500	500	800
Z-Achse (längs) / <i>Z-axis (longitudinal)</i>	mm	500	500	800
W-Achse (horizontal) / <i>W-axis (horizontal)</i>	mm	1.200	1.200	1.400 (1.700)*
Tischfläche / <i>table size</i>	mm	900 x 700 (700 x 700)*	900 x 700 (700 x 700)*	1.200 x 850 (1.000 x 1.000)*
Tischbelastung / <i>table load</i>	kg	3.000	3.000	3.000 (5.000)*
B-Achse / <i>B-axis</i>		optional	optional	optional
Bohr- \varnothing / <i>deep drilling \varnothing</i>	mm	3 - 25	3 - 25	3 - 28 (3 - 36)*
max. Bohrtiefe / <i>max. drilling depth</i>	mm	800 - 900	800 - 900	1.000 - 1.100 (1.400)*
Spindelaufnahme nach DIN / <i>spindle taper</i>		HSK-C 63 (ISO 40 / HSK-A 63)*	ISO40 / HSK-A 63	HSK-C 63 (ISO 40 / HSK-A 63)*
Spindelleistung / <i>spindle capacity</i>				
bei 100% ED - S1 / <i>at 100% DC - S1</i>	kW	5,5	5,5	9 (12)*
bei 60% ED - S6 / <i>at 60% DC - S6</i>	kW	7,5	7,5	12 (18,5)*
Spindeldrehzahl / <i>spindle speed</i>	min ⁻¹	60 - 6.000 Direktantrieb / <i>direct drive</i>	60 - 6.000 Direktantrieb / <i>direct drive</i>	60 - 6.000 Direktantrieb / <i>direct drive</i>
Fräsleistung / <i>milling capacity</i>	cm ³ / min	-	150	-
Gewindebohren / <i>tapping</i>		M16	M16	M20 (M24)*
Kühlmitteldruck / <i>coolant pressure</i>	bar	60 (100)*	100 (140)*	100 (140)*
Kühlmittelfluss, intern / <i>coolant flow, internal</i>	l / min	42	42	42 (63)*
Kühlmittelfluss max. / <i>coolant flow max.</i>	l / min	42	42	95
SIEMENS 808D		x	-	-
SIEMENS 840D sl BASIC		x	-	x
SIEMENS 840D sl		-	x	-
HEIDENHAIN TNC 620		x	-	x
HEIDENHAIN TNC 640		-	x	-
A-Achse (Schwenkung Tiefbohr- Fräseinheit) / <i>A-axis (swivelling deep drilling-milling-unit)</i>	°	-	-	-
Werkzeugwechsler / <i>tool changer</i>		-	24	24 / 32
Maße (LxBxH) / <i>Measurements (LxWxH)</i>	mm	4.100 x 3.400 x 2.650	4.100 x 3.800 x 2.650	6.300 x 4.200 x 2.900

TL / TLF BAUREIHE

AX2 TLF	AX3 TLF	AX3.5 TLF	AX4 TLF	AX5 TLF	AX6 TLF
1.000 (1.200)*	1.600 (1.800)*	2.000	2.200 (3.200 / 4.200)*	2.200 (3.200 / 4.200)*	3.200 (4.200)*
800		800 (1.200)*	1.200 (1.600 / 2.000)*	1.200 (1.600 / 2.000)*	1.200 (1.600 / 2.000 / 2.500)*
800	700	1.380	1.300	1.300	1.300
1.400 (1.700)*	1.700 (2.200)*	1.700 (2.100)*	2.100 (2.600)*	2.600	2.600
1.000 x 1.000	1.500 x 1.000	2.000 x 1.250	2.000 x 1.250	2.000 x 1.250	3.000 x 2.000
3.000 (5.000)*	7.000 (10.000)*	10.000 (15.000)*	15.000 (20.000)*	15.000 (20.000)*	35.000 (40.000)*
360°	360°	360°	360°	360°	360°
3 - 28 (3 - 36)*	3 - 36	3 - 36 (3 - 42)*	6 - 42	6 - 65	6 - 65
1.000 - 1.100 (1.400)*	1.250 - 1.400 (1.750)*	1.250 - 1.400 (1.600)*	1.550 - 1.680 (2.200)*	2.050 - 2.200	2.050 - 2.200
ISO40 / HSK-A 63	ISO40 / HSK-A 63	ISO40 / HSK-A 63	ISO40 / HSK-A 63	ISO50 / HSK-A 100	ISO50 / HSK-A 100
9 (12)* 12 (18,5)*	12 18,5	12 18,5	17,0 25,0	17,0 25,0	17,0 25,0
60 - 6.000 (8.000)* Direktantrieb / direct drive	60 - 6.500 (8.000)* Direktantrieb / direct drive	60 - 6.500 (8.000)* Direktantrieb / direct drive	60 - 6.000 Direktantrieb / direct drive	75 - 5.600 Zweigangschaltgetriebe / two step gear	75 - 5.600 Zweigangschaltgetriebe / two step gear
220 (320)*	320	320	400	470	470
M20 (M24)*	M24	M24	M30	M36	M36
100 (140)*	100 (140)*	100 (140)*	100 (140)*	100 (140)*	100 (140)*
42 (63)*	63	63	63	63	63
95	95	95	95	95	95
-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-
x	x	x	x	x	x
-	-	-	-	-	-
x	x	x	x	x	x
+15 / -30	+15 / -30	+15 / -30	+15 / -25	+15 / -25	+15 / -25
bis zu 120 / up to 120	bis zu 120 / up to 120	bis zu 120 / up to 120	bis zu 80 / up to 80	bis zu 80 / up to 80	bis zu 80 / up to 80
6.300 x 4.700 x 3.800	6.000 x 5.400 x 4.100	8.000 x 6.200 x 4.600	8.600 x 8.900 x 5.000	8.600 x 8.900 x 5.000	9.200 x 9.400 x 5.400

Other travel ways, table sizes, table loads, drilling depths, drilling diameters, tool changer and BTA/STS-method on request.

*optional

TECHNISCHE DATEN

		AX2 TLF^{DUO}	AX3 TLF-U	AX7 TLF-M
X-Achse (quer) / <i>X-axis (transversal)</i>	mm	1.200	1.800	4.080
Y-Achse (vertikal) / <i>Y-axis (vertical)</i>	mm	800	1.200	1.900
Z-Achse (längs) / <i>Z-axis (longitudinal)</i>	mm	1.200	2.100	1.900
W-Achse (horizontal) / <i>W-axis (horizontal)</i>	mm	1.100 (1.400)*	2.000	1.000
Tischfläche / <i>table size</i>	mm	1.000 x 1.000	1.500 x 1.000	2.540 x 1.650
Tischbelastung / <i>table load</i>	kg	3.000 (5.000)*	10.000	20.000 - 40.000
B-Achse / <i>B-axis</i>		360°	360°	360°
Bohr- \varnothing / <i>deep drilling \varnothing</i>	mm	3 - 28 (3 - 36)	6 - 32	6 - 65
max. Bohrtiefe / <i>max. drilling depth</i>	mm	1.000 - 1.100 (1.400)*	1.100 - 1.200	2.050 - 2.200
Spindelaufnahme nach DIN / <i>spindle taper</i>		ISO 40 / HSK-A 63	ISO 40 / HSK-A 63	ISO 50 / HSK-A 100
Spindelleistung / <i>spindle capacity</i>				
bei 100% ED - S1 / <i>at 100% DC - S1</i>	kW	9	12	17
bei 60% ED - S6 / <i>at 60% DC - S6</i>	kW	12	15	25
Spindeldrehzahl / <i>spindle speed</i>	min ⁻¹	60 - 6.000 Direktantrieb / <i>direct drive</i>	60 - 6.500 Direktantrieb / <i>direct drive</i>	75 - 5.600 Direktantrieb / <i>direct drive</i>
Fräsleistung / <i>milling capacity</i>	cm ³ / min	320	320	1.200
Gewindebohren / <i>tapping</i>		M24	M24	M24
Kühlmitteldruck / <i>coolant pressure</i>	bar	100 (140)*	100 (140)*	100 (140)*
Kühlmittelfluss, intern / <i>coolant flow, internal</i>	l / min	42	63	63
Kühlmittelfluss max. / <i>coolant flow max.</i>	l / min	95	63	95
SIEMENS 808D		-	-	-
SIEMENS 840D sl BASIC		-	-	-
SIEMENS 840D sl		x	x	x
HEIDENHAIN TNC 620		-	-	-
HEIDENHAIN TNC 640		x	x	x
A-Achse (Schwenkung Tiefbohr- Fräseinheit) / <i>A-axis (swivelling deep drilling-milling-unit)</i>	°	-	-	+15 / -25
Werkzeugwechsler / <i>tool changer</i>		24 / 32	12 und 120	bis zu 80
Maße (LxBxH) / <i>Measurements (LxWxH)</i>	mm	6.500 x 5.000 x 3.200	9.300 x 6.100 x 4.200	12.000 x 8.800 x 5.500

MTB 100

Mikro-Tiefbohrmaschine zur Herstellung von Tieflochbohrungen, Lochmustern und Lochkreisen

Micro Deep Drilling Machine for processing of deep drillings, hole patterns and hole circles

AUSSTATTUNG

- Bohrtiefe in einem Zug bis zu 300 mm (Längen-Durchmesser-Verhältnis 1:100)
- Bohrdurchmesser bis zu 3 mm
- Steuerung SIEMENS SINUMERIK 808D advanced
- innere Kühlmittelzufuhr
- Werkstückspannung mittels Vorrichtungen, Teilapparate, Schraubstöcke, Spannprismen oder Werkstückkassetten
- Prozessüberwachung für Kühlmitteltemperatur, -druck und -fluss
- Vollumhausung

EQUIPMENT

- drilling depth in one stroke up to 300 mm (length-diameter-relation 1:100)
- drilling diameter up to 3 mm
- control SIEMENS SINUMERIK 808D advanced
- inner coolant supply
- workpiece clamping with devices, indexing devices, vices, prism or workpiece boxes
- process monitoring for coolant temperature, coolant pressure and coolant flow
- full housing



TECHNISCHE DATEN	TECHNICAL DATA	MTB 100
X-Achse, horizontal	X-axis, horizontal	200 mm
Z-Achse, vertikal	Z-axis, vertical	400 mm
Steuerung	control	SIEMENS SINUMERIK 808D advanced
Bohrdurchmesser ELB	deep drilling diameter ELB	0,5 - 3,0 mm
Bohrtiefe in einem Zug ELB	deep drilling depth in one stroke ELB	max. 300 mm
Spindeldrehzahl	spindle speed	bis zu / up to 42.000 min ⁻¹

AX TLW

Tiefbohrmaschinen für rotationssymmetrische Werkstücke - Kundenspezifische Lösungen

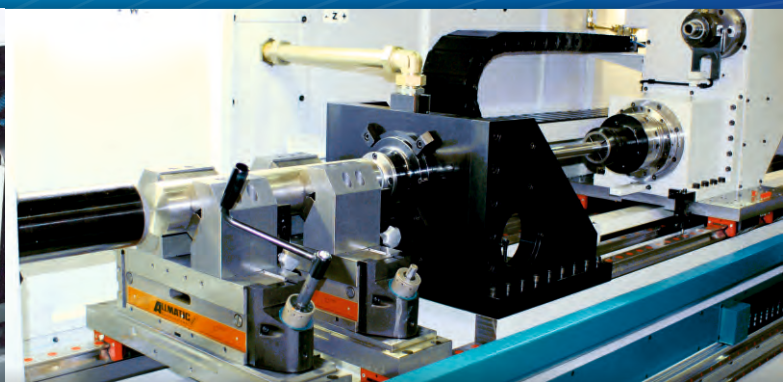
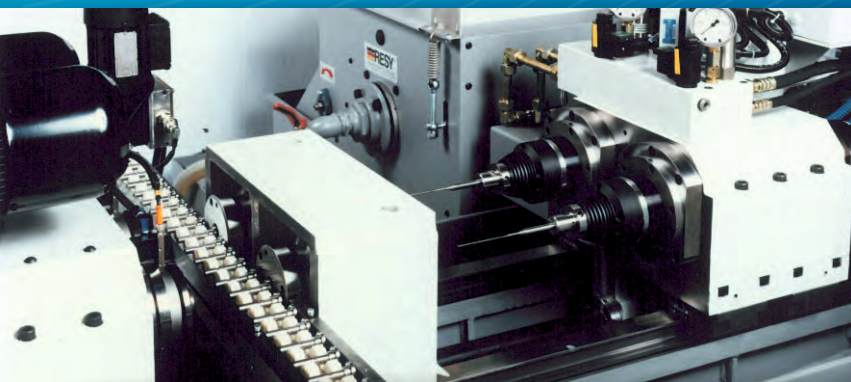
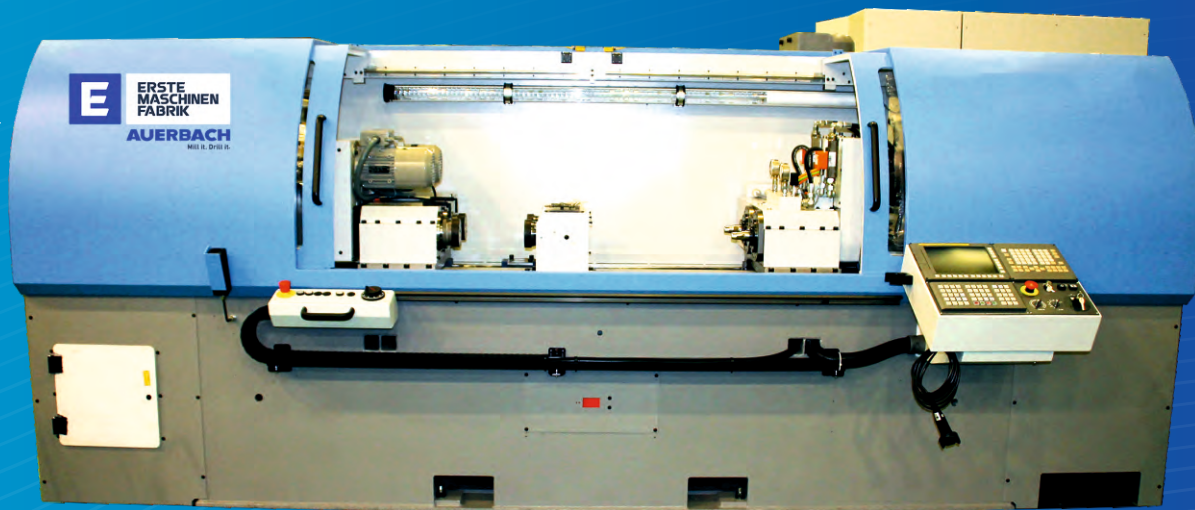
Deep Drilling Machine for rotationally symmetric workpieces - Customized solutions

AUSSTATTUNG

- Bohrtiefe in einem Zug bis zu 2.200 mm
- Bohrdurchmesser bis zu 65 mm
- bis zu 4 Bohrspindeln
- Werkstückspannung mit Spannkonen, -prismen oder -futter
- innere Kühlmittelzuführung
- Hochdruck-Kühlmittelanlage für Tiefbohröl oder Emulsion

EQUIPMENT

- drilling depth in one stroke up to 2.200 mm
- drilling diameter up to 65 mm
- up to 4 drilling spindles
- workpiece clamping with clamping-cons, -prisms or jaw chuck
- inner coolant supply
- high-pressure coolant unit for deep drilling oil or emulsion



TECHNISCHE DATEN	TECHNICAL DATA	AX TLW
Spindelanzahl	number of spindles	max. 4
Bohrdurchmesser	drilling diameter	< 1,0 - 65,0 mm
Bohrtiefe	drilling depth	350 mm
Erweiterung	extension	max. 2.200 mm
Bohrverfahren	drilling method	ELB / BTA (STS)

FBE / AX5 B

Bettfräsmaschinen in verschiedenen Baugrößen und Ausführungsvarianten

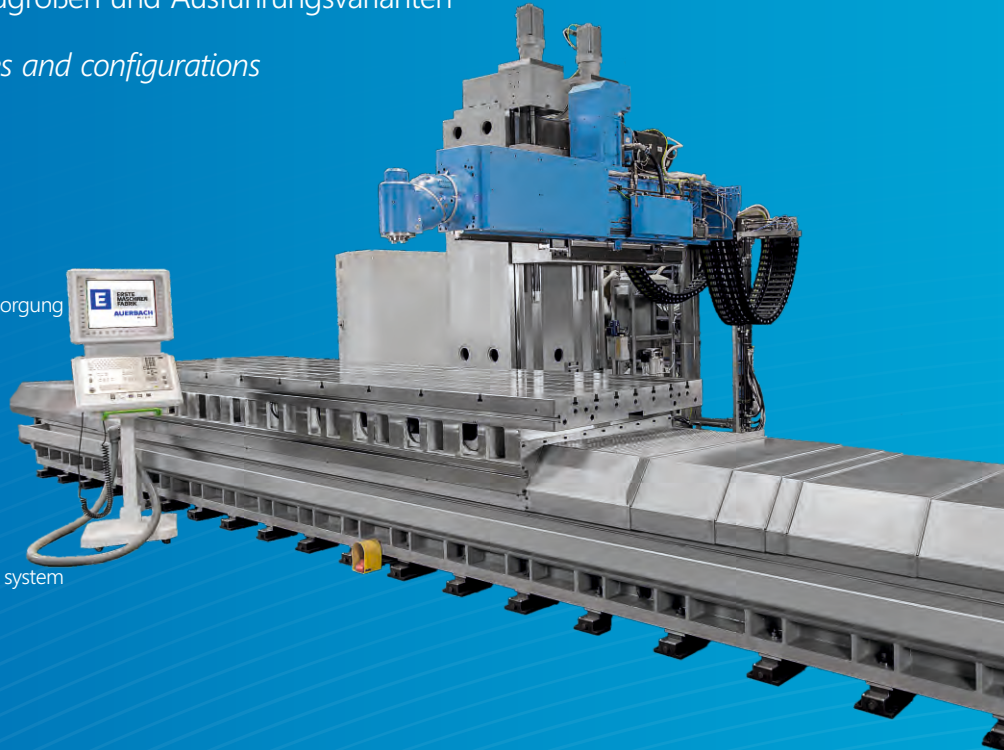
Bed-type milling machine in various sizes and configurations

AUSSTATTUNG

- Maschinengestell komplett in Gussausführung
- Vollumhausung mit optimaler Späne- und Kühlmittelentsorgung
- optionale adaptierbare Tiefbohrereinheit TIEFBOHRfix mit 2 Stützlänetten, max. 850 mm Bohrtiefe und einem Bohrdurchmesserbereich von 3 - 20 mm

EQUIPMENT

- machine framing complete in cast-iron design
- machine housing with optimal chip and coolant disposal system
- optional adaptable deep drilling-unit TIEFBOHRfix with 2 steady rests, max. 850 mm drilling depth and a drilling diameter range from 3 - 20 mm



MIT MOTORSPINDEL

Simultanbearbeitung mit 3 oder 4 CNC-Achsen und 1 Positionierachse

WITH MOTOR SPINDLE

simultaneous machining with 3 or 4 CNC axis and 1 positioning axis

MIT SCHALTGETRIEBE

5-Seitenbearbeitung mit 3 oder 4 CNC-Achsen und bis zu 2 Positionierachsen

WITH GEARBOX TRANSMISSION

5-sided machining with 3 or 4 CNC axis and up to 2 positioning axis



TECHNISCHE DATEN	TECHNICAL DATA	FBE	AX5 B
X-Achse, längs	X-axis, transversal	1.200 / 1.500 / 2.000 / 2.600 / 3.000 mm	1.600 / 2.200 / 3.200 / 4.200 mm
Y-Achse, quer	Y-axis, longitudinal	900 (1.000)* mm	1.200 (1.540 / 2.000)* mm
Z-Achse, senkrecht	Z-axis, vertical	900 (1.000)* mm	1.200 (1.600 / 2.000)* mm
Tischabmessung Festtisch	table size - fixed table	max. 3.100 x 800 mm	max. 4.600 x 1.270 mm
Tischabmessung Rundtisch*	table size - rotary table*	max. ø 1.000 mm	max. 3.000 x 2.000 mm
zulässige Tischbelastung	table load	max. 10.000 kg	max. 40.000 kg

*optional



**ERSTE
MASCHINEN
FABRIK**

www.auerbach-x.de
www.ersatzteil-profi.com

ERMAFA Sondermaschinen- und Anlagenbau GmbH

GESCHÄFTSSITZ

Otto-Schmerbach-Str. 19
09117 Chemnitz
Germany

WERK AUERBACH

Gewerbering 10
08236 Ellefeld
Germany

☎ +49 (371) 33 42 81 - 11

☎ +49 (371) 33 42 81 - 21

✉ info@ersoma.de

☎ +49 (3745) 31 0

☎ +49 (3745) 31 100

✉ info@auerbach-x.de

BLEIBEN SIE MIT UNS IN KONTAKT:



[@AuerbachMaschinenfabrikGmbH](https://www.facebook.com/AuerbachMaschinenfabrikGmbH)



[@ErmafaD](https://twitter.com/ErmafaD)



[@ermafa_gmbh](https://www.instagram.com/ermafa_gmbh)



SIE MÖCHTEN KEINE WICHTIGEN TERMINE, EXKLUSIVEN MASCHINENANGEBOTE UND SONSTIGEN NEUIGKEITEN MEHR VERPASSEN?
DANN REGISTRIEREN SIE SICH HIER FÜR UNSEREN NEWSLETTER:



WWW.ERMAFA.DE/GESCHAFTSBEREICHE/AUERBACH/NEWSLETTER

KENNEN SIE SCHON UNSEREN WEBSHOP?



WWW.ERSATZTEIL-PROFI.COM

Alle Angaben ohne Gewähr. Änderungen vorbehalten. Stand Februar 2020

AUERBACH
Mill it. Drill it.